

iNSPO

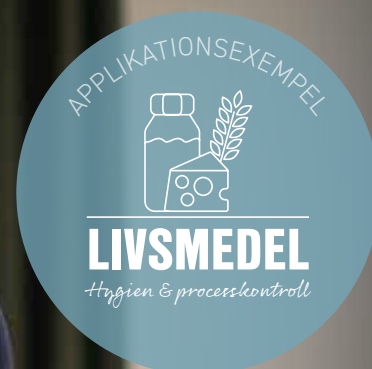
INSPIRATION, KUNSKAP OCH VERKTYG FÖR INOM INDUSTRIAUTOMATION

”

Vårt ursprungliga mål
var att etablera ett litet
familjeföretag som
skulle kunna försörja
oss och våra familjer

TEMA
50 ÅRS-
JUBILEUM

Tillbakablick och intervjuer med VD och grundaren



KOMPLETT LÖSNING
FÖR SF6-GAS

VI SÄLJER NU
**VÄRLDSLEDANDE
COBOTS FRÅN KUKA**

KUNDCASE
**VATTENFALL VÄLJER
SMART BELYSNING**

Hallå där

JENS KJELLSSON

KAN DU BERÄTTA LITE OM 2023? HUR HAR DET GÅTT FÖR OSS?

Vi summerar ytterligare ett starkt år med hög kundaktivitet inom samtliga affärsområden. Den totala försäljningen ökade med ca 15 procent och vi passerar 1 100 MSEK vilket är en ny rekordnotering. Trots fortsatta störningar i värdekedjorna och ökade priser på insatsvaror, lyckades våra entreprenörsledda affärsområden i huvudsak möta sina kundåtaganden genom en aktiv kund- och leverantörsdialog.

Det är väldigt tillfredställande att se att vår affärsmodell fungerar mycket väl och uppskattas av våra kunder och leverantörer.

VAD HAR DU FÖR FÖRVÄNTNINGAR INFÖR 2024?

Den starka orderingången från början av året har minskat något i volym vilket återspeglar den gradvisa normaliseringen av kundernas orderläggning allt eftersom störningarna i värdekedjorna avtar. Det osäkra makroläget påverkar också men vi ser i dagsläget inga tydliga tecken på en generell avmattning från våra kunder. Vi befinner oss i ett väldigt osäkert omvärldsläge och är ödmjuka inför dess utveckling. Samtidigt är vi väl förberedda och har starka positioner i våra affärssegment med underliggande tillväxt inom industriell automation. Detta i kombination med vår väl beprövade affärsmodell där vi är vana att snabbt ställa om för att hantera utmaningar och samtidigt fånga möjligheter gör oss väl rustade inför framtiden. Jag är övertygad om att oavsett hur marknaden utvecklar sig framåt, så har vi goda förutsättningar för fortsatt hållbar och lönsam tillväxt.

Avslutningsvis vill jag passa på att tacka alla engagerade och skickliga medarbetare i vårt bolag för fantastiska insatser under 2023 som blev ett nytt rekordår!

Jens Kjellsson
VD OEM Automatic AB



NUMMER 01/2024

GRAFISK FORMGIVARE Julia Ax Johansson

COPYWRITER Viktoria Tell

MEDIAPRODUCENT Jennifer Sjögren

ANSVARIG UTGIVARE Jens Kjellsson

UPPLAGA 12 700

OEM Automatic AB säljer komponenter för industriautomation. Vi representerar 130 tillverkare och fungerar som deras säljbolag på den svenska marknaden. Huvudkontoret ligger i Tranås med säljkontor i Stockholm, Göteborg, Malmö och Umeå. Vi har ca 200 medarbetare och är en del av börsnoterade OEM International med verksamhet i 15 länder.





Innehåll

01/2024



10 VATTENFALL VÄLJER SMART BELYSNING

Smarta, snygga och prisvärda! Dessutom en kundservice som svarar snabbt! Ja det är några av lovorden dessa lampor...

12 LIVSMEDELSBRANSCHEN

När det kommer till komponenter som ska användas i livsmedelsproduktion sätter vi kvalitet och säkerhet i främsta rummet...

18 50-ÅRSJUBILEUM!

Det är med stolthet och glädje vi firar en milstolpe i vår företagshistoria - 50 år av framgång och innovation.

29 VI SÄLJER NU VÄRLDSLEDANDE COBOTS

I samarbete med den världsledande robotillverkaren KUKA Nordic tar vi nu ett stort steg för att erbjuda våra kunder...

UTVALD PARTNER FÖR WEGRID

Komplett lösning för SF6-gas

Vi är stolta över att ha blivit utvalda av vår partner Wika för att vara deras representant på den svenska marknaden för WEgrid - en komplett lösning för övervakning och hantering av SF6-gas. Tillsammans tar vi ett stort steg mot att erbjuda innovativa lösningar och stödja en mer hållbar framtid inom industrin.

WEGRID - WIKAS LÖSNING FÖR SF6-GAS

Korrekt drift av anläggningar fyllda med SF6-gas kräver ett stort antal specialinstrument och specialistkunskap. WEgrid (WIKA Electrical Grid) Solutions är WIKAs svar på detta och består av ett expertteam specialiserade på specifika krav inom kraftöverföringsbranschen. WEgrid Solutions från WIKA är den enda lösningen på marknaden som erbjuder en komplett produktportfölj och skräddarsydda helhetslösningar för anläggningar fyllda med SF6-gas. Tillsammans med WIKA breddar vi nu vår produktportfölj med lösningar för övervakning och hantering av SF6-gas.

"Efter samtal med både OEM Automatic och ledningen i WIKA är vi glada att utöka vår marknadsnärvaro inom elektriska nätverkslösningar - WEgrid, med vår Blue Star Partner OEM Automatic. WEgrid är ett helt nytt tänk för hantering av SF6-gas där vi nu går från lokal till uppkopplad övervakning och hantering av SF6-gas och alternativa gaser."

Dag-Roar Tangen

WIKA MRO Area Sales Manager
Norway, Sweden & Iceland



Dag-Roar Tangen, WIKA & Richard Welin OEM Automatic



FAKTA OM SF6-GAS

SF₆-gasen, även känd som svavelhexafluorid, har en central roll inom olika industriella applikationer. Gasens unika egenskaper och fördelar har gjort gasen till oundgänglig inom flera industriella områden. Den används bland annat i brytare och brytförbindare inom elektrisk överföring och distribution, partikelacceleratorer, radarsystem, röntgenutrustning och MRI-instrument.

Trots att SF₆-gasen har många fördelar, finns det en oro kring den då den har en kraftig växthuseffekt. Faktum är att SF₆-gasen har 22 800 gånger större klimatpåverkan än koldioxid och har en uppehållstid i atmosfären på cirka 3 200 år.



22 800

gångar större påverkan än koldioxid



3 200

år i uppehållstid i atmosfären

WEGRID:S PRODUKTPORTFÖLJ FÖR SF6-GAS

Tillsammans med WIKA kan vi nu erbjuda en komplett produktportfölj och skräddarsydda lösningar för anläggningar fyllda med SF₆-gas.

WIKAI erbjuder högkvalitativa produkter som kan kombineras med anpassad dataöverföringsteknik och intelligent mjukvara. På så sätt får du högsta möjliga anläggningssäkerhet genom digitaliserad SF₆-gashantering och övervakning.

"SF₆-gasen är ett dilemma. Gasen erbjuder fördelar för en mängd olika tekniska tillämpningar men utgör också en allvarlig miljöutmaning. Tillsammans med WIKAI och lösningarna inom WEgrid vill vi säkerställa en god övervakning och hantering av SF₆-gasen samt alternativa gaser för att ta ansvar för planetens välmående. WEgrid är helt i linje med ett av våra hållbarhetsmål där vi samarbetar med våra leverantörer för att kunna erbjuda mer hållbara produkter och främja den hållbara utvecklingen inom industrin."

Richard Welin

Säljledare, Tryck & Flöde - Process



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA RICHARD!

☎ 070-256 92 79

✉ richard.welin@oemautomatic.se

GREISINGER

HONSBERG

Martens

DeltaOHM

VAL.CO



senseca

GHM GROUP BLIR SENSECA

I flera decennier har GHM Group med fabrikaten Honsberg, Val.Co, Greisinger, Martens och DeltaOHM tillverkat banbrytande produkter inom mätteknik. Dessa fem varumärken slås nu samman och bildar det nya varumärket Senseca. Men detta är inte bara ett varumärkesarbete, målet är att samla kunskapen från de olika bolagen och skapa ett agilt bolag som kan utveckla produkter och snabbt agera på kundernas behov och marknadens trender.

EN INBLICK I SENSECAS PRODUKTSORTIMENT

Senseca erbjuder produkter inom mätteknik för nivåövervakning, flödesövervakning, temperaturövervakning och vätskeanalys. Vanliga applikationer återfinns inom förnybar energi, smarta fabriker, jordbruk, hälsa och läkemedel samt vattenhantering, för att nämna några.

HUR KOMMER SAMMANSLAGNINGEN PÅVERKA PRODUKTSORTIMENTET?

Sammanläggningen av de olika varumärkena kommer inte ha någon påverkan på produktsortimentet. Produkter som tidigare varit märkta med Honsberg, Val.Co, Greisinger, Martens eller DeltaOHM kommer numera kunna fortsätta handlas under varumärket Senseca.

VAD HÄNDER MED GHM GROUP OCH DESS VARUMÄRKEN?

GHM Group och de fem varumärkena, Val.co, Honsberg, Martens, Greisinger och DeltaOHM kommer från och med 1:a januari 2024 slås samman under Senseca och försvinna från all form av kommunikation.

FÖRDELARNA MED SENSECA

Senseca har en tydlig filosofi: Att sätta kunden i centrum för varje beslut och hjälpa dem att växa genom en applikationsdriven strategi. Deras fokus på "One Face to the Customer" handlar om förenkling, vilket resulterar i enkel tillgång till hela produktsortimentet, förbättrad kundupplevelse och förenklade processer. Den nya agila organisationen kommer också att stimulera innovation, vilket resulterar i kortare utvecklingscykler och snabbare produkttillgänglighet.

VÅR DIREKTKONTAKT MED SENSECA

Självklart upprätthåller våra produktspecialister fortfarande direktkontakt med produktspecialister på Senseca, precis som tidigare. Allt för att säkerställa att vi kan erbjuda er den absolut bästa supporten.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA HENRIK!

☎ 070-185 12 83

✉ henrik.sjolin@oemautomatic.se



En guide!

VÄLJ RÄTT BELYSNING FÖR KAMEROR & VISIONLÖSNINGAR

När det gäller att få kameror och visionsystem att leverera bästa möjliga resultat är rätt belysning ett måste. Hos oss på OEM Automatic kan du hitta ett brett utbud av LED-belysning från några av marknadens bästa tillverkare. För att hjälpa dig att välja rätt belysningstyp och belysningsfärg för dina specifika behov, erbjuder vi här en guide. Vill du ha personlig support finns vi alltid här för dig och ser fram emot att hjälpa dig att skapa en ljusare framtid för dina projekt!

VÅRT SORTIMENT AV BELYSNING

I vårt sortiment av belysning för computer vision hittar du LED-lampor som sticker ut när det kommer till prestanda och pålitlighet. Dessa lampor är de senaste och bästa inom teknologin, redo att möta de tuffaste utmaningarna. Med smart teknik, lång livslängd och möjlighet att anpassa ljusstyrka och färg, kan du skapa högkvalitativa bilder och data.

När du väljer att jobba med oss får du inte bara belysning av högsta kvalitet, du får också en partner som förstår vad du behöver. Vi är här för att se till att din upplevelse blir enkel, smidig och framför allt framgångsrik.

DÄRFÖR ÄR LED-BELYSNING DEN BÄSTA LÖSNINGEN

LED-lampor är en populär och effektiv lösning för kameror och visionsystem eftersom de drar lite ström och har lång hållbarhet. De kan också strobbas och erbjuda många olika färger. Strobe är som en traditionell blix, en stark belysning under en kort tid just när kameran tar bilden. Du kan låta den få en konstant signal och då kommer den lysa hela tiden, eller så skickar du en kort puls för en blinkning/blext.

Genom att använda en industriell LED-belysning kan du skapa en robust och hållbar visionlösning. Detta är en avgörande faktor för att få en högkvalitativ bild, då det blir möjligt att visa konturer tydligare och framhäva eller dölja detaljer. För att uppnå bästa möjliga resultat är det viktigt att välja LED-belysning av rätt modell och färg. Det finns också möjlighet till specialdesignad LED-belysning för en specifik applikation.

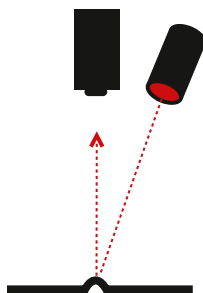
GRUNDLÄGGANDE INFORMATION OM BELYSNING I EN AVSYNINGSAPPLIKATION

Belysning är oftast den billigaste och mest grundläggande komponenten i en visionapplikation. Ett visionsystem behöver en konstant kontrastnivå för att generera rätt resultat gång på gång, då det inte har den flexibla förmågan att bedöma objekt som det mänskliga ögat har. En tumregel är att det krävs minst en kontrastskillnad på 20 % för att ett datoriserat visionsystem ska fungera. Till och med den bästa mjukvaran är beroende av högkvalitativa bilder för att fungera effektivt, eftersom resultatet blir mer exakt om mjukvaran inte behöver kompensera för dålig bildkvalitet.



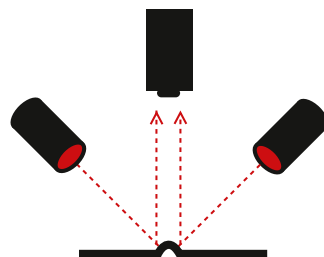
DE VANLIGASTE BELYSNINGSTYPERNA

Målet med val av belysning är att skapa en miljö med så jämn belysning som möjligt, anpassad efter den typ av mätning eller avsyning som applikationen kräver. Även om varje belysningstyp har sin egen speciella funktion, fungerar de ofta i många andra typer av lösningar än vad de ursprungligen är ämnade för. Till exempel kan en spotlight, konstruerad för direkt ljus, placeras i vinkel för att på så sätt skapa ett indirekt ljus, även kallat "dark field". För många applikationer kan en kombination av flera olika belysningstyper vara den optimala lösningen.



DIREKT LJUS - DIRECT LIGHT

Ljuset riktas direkt mot objektet, vilket oftast skapar distinkta skuggor. Denna belysningsteknik ger hög kontrast, men kan också skapa oönskade reflexer när den används på reflekterande eller blanka objekt.



INDIREKT LJUS - DARK FIELD

Ljuset riktas med liten infallsvinkel mot en yta, och förblir i normala fall osynligt för kameran. Dock kommer alla typer av ojämnheter i ytan, så som repor eller smuts, att ändra utfallsvinkeln på ljuset och därigenom framträda som tydliga synbara objekt.

OLIKA BELYSNINGSFÄRGER

Välj rätt belysningsfärg för att uppnå högsta bildkvalitet och prestanda i din avsyningsapplikation. Det är viktigt att ha i åtanke att olika belysningsfärger kan påverka kamerans bildkvalitet och prestanda. Det är därför viktigt att välja rätt belysningsfärg som passar för applikationen och kamerans förmåga att återge färg.

FÄRG PÅ LJUSKÄLLA

Den bästa våglängd på ljuset för en inspektion beror på två saker, färgen på objektet och känsligheten hos kameran. En färgkamera fungerar oftast bäst om en vit ljuskälla används, medan resultatet från en inspektion med en monokrom kamera kan optimeras med hjälp av färgat ljus som kan ha en kontrasthöjande effekt. Färghjulet är ett användbart verktyg för valet av rätt färg på belysningen.

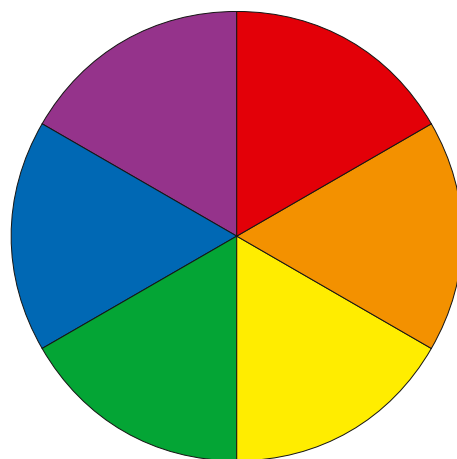
TUMREGEL:

Högsta möjliga kontrast erhålls om man använder motstående färger i hjulet.

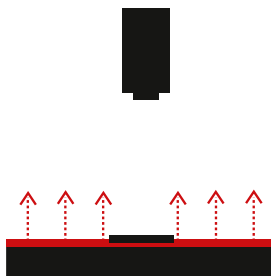
EXEMPEL:

"Kall" färg på belysningen gör varma färger mörkare samtidigt som de förstärker andra kalla färger.

Kalla färger
Lila
Blå
Grön

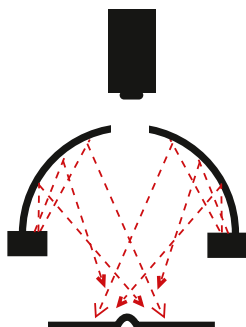


Varma färger
Röd
Orange
Gul



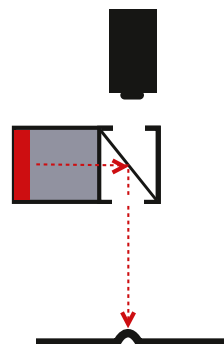
BAKGRUNDSLJUS – BACK LIGHT

Ett jämnt fält av ljus som placeras bakom objektet som skall inspekteras. Objektet kommer att framträda som en tydlig siluett mot den ljusa bakgrunden. Detta är en teknik som oftast används vid dimensionsmätning eller orientering.



DIFFUS BELYSNING - DIFFUSE LIGHT

Reflekterande belysning, som ger ett indirekt mjukt ljus utan skuggor och reflexer. Denna belysningstyp, som kan jämföras med hur man upplever ljuset utomhus en lätt molnig dag, är speciellt användbar vid inspektion av kraftigt reflekterande material.



AXIELLT LJUS - AXIAL LIGHT

En variation på diffus belysning där en vinkelrät ljusstråle, med hjälp av en halvgenomsiktig spegel riktas axiellt mot objektet. Användbar metod när det är dåligt med utrymme, eller vid inspektion av reflekterande material.

RGB-BELYSNING

En belysning med alla färger, röd-grön-blå, ger många fördelar jämfört med en standard röd eller vit belysning. Kopplad till en av Advanced Illuminations flerkanalsspanningsaggregat, kan en RGB-belysning generera hela färgspektrat genom individuell justering av de tre kanalernas intensitet. Denna justeringsmöjlighet gör att operatören kan anpassa färgerna beroende på variationer i färgen hos ett objekt. En annan fördel med RGB-belysningen är att när alla tre kanalerna sätts till maximal intensitet produceras ett vitt ljus som är ungefär dubbelt så starkt som en konventionell vit LED-belysning.

INFRARÖD BELYSNING

Infrarött är en användbar våglängd som ofta glöms bort i valet av belysning. Eftersom IR är osynligt för det mänskliga ögat, är det en användbar lösning vid applikationer där starkt ljus kan vara irriterande, eller till och med skadligt för personalen. Infrarött ljus kan också neutralisera färgskillnader hos objekt och har högre genomträngningsförmåga än vanligt ljus, vilket gör det till ett utmärkt val vid inspektion av till exempel plast.

MONOKROMATISK LJUSKÄLLA

Vid användning av en monokromatisk ljuskälla bör du även använda ett färgfilter just för den färgen. Då blockeras allt annat ljus vilket gör applikationen mycket mer robust eftersom ljus från andra källor som taklampor eller solen kommer ha mycket liten inverkan.

MINSKA BRUSET OCH ÖKA EFFEKTIVITETEN MED FILTER

Möjligheten att kontrollera vad kameran ser avgör hur effektivt en avsyningsapplikation kommer att fungera. Eliminering av oönskad information eller brus, kan korta ner processtiden samt begränsa riskerna för felaktiga resultat. En enkel teknik för att utesluta att oönskat ljus når kameran är användande av filter. Det finns idag flera vanliga filtertyper som till exempel polariseringsfilter och bandpassfilter.

STROBBAD BELYSNING

Att använda en strobbad belysning har främst två fördelar. Den första är att genom att enbart aktivera lampan när kameran faktiskt behöver ljus, kan både elförbrukning och lamptimmar minskas, vilket förlänger belysningens livslängd.

Den andra fördelen handlar om intensitet och ljusstyrka. Värme är det som påverkar LED-lampor mest negativt. Värme bildas medan dioden är tänd när lampan är igång. Advanced Illumination har utvecklat en avancerad kontrollfunktion som övervakar temperaturen och anpassar sig efter lampans omgivning. Detta gör det möjligt att öka ljusstyrkan med upp till 500% av dess maximala kapacitet.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA DAVID!

☎ 070-970 62 24

✉ david.persson@oemautomatic.se



GATUBELYSNING

Exolöfs gatubelysning är utvecklad för att lysa upp områden på bästa sätt. Stolpbelysningen installeras normalt vid gatan, promenadstråket, lekparken eller vid parkeringsplatser och det normala för våra produkter är att de levereras med 6 meter kabel för enkel installation vid stolpen. Exolöf arbetar alltid med den senaste tekniken inom LED-teknik, för att på så sätt säkerställa den bästa kvalitén.

Kolla in
filmen!



VATTENFALL VÄLJER SMART BELYSNING

från Exolöf

Smarta, snygga och prisvärda! Dessutom en kundservice som svarar snabbt! Ja det är några av lovorden dessa lampor från vår leverantör Exolöf får från Belysningsteknikern Björn Palm på Vattenfall. Vi möter honom en dag i ett villaområde i Österbymo, Östergötland. Det känns i luften att hösten är i antågande och därmed mörkare tider – perfekt att snacka gatubelysning!

VARFÖR VALDE NI ARMATURER FRÅN EXOLÖF?

De är enkla att installera, det var möjligt för vår ljus tekniker att få prismorna i lamporna utbyta för att få en mer anpassad ljusbild. Nu, till skillnad mot tidigare, flyter ljuset ihop på vägen, det blir därmed bättre upplyst. Armaturerna har också ett förmånligt pris och jag tycker de har en snygg design, berättar Björn. Han förklarar också att förpackningarna, som inte är så stora, gör hans arbete effektivare eftersom han får med fler i sin bil varje gång han åker från Vattenfalls lager. "Det är stor skillnad när jag jämför med andra fabrikat som vi tidigare köpt in," tillägger Björn.

KOMMUNERNA INVESTERAR FÖR FRAMTIDEN

Flera kommuner väljer nu att fasa ut äldre belysning till förmån för LED-tekniken som är mer hållbar och effektivare både när det kommer till ljusets styrka och energikonsumtion. Österbymo kommun är i sin tur kund till Vattenfall som sköter bytet av lamporna. Kommunen ser en vinning i att investera i smarta armaturer. Dessa belysningsarmaturer vi levererar är nämligen utrustad med Zhaga-sockel som gör det möjligt att styra armaturer.

Björn berättar att kommunen framöver är intresserade av att eventuellt både använda sig av nattsänkning och rörelseaktivering för att smartare belysa områdena.

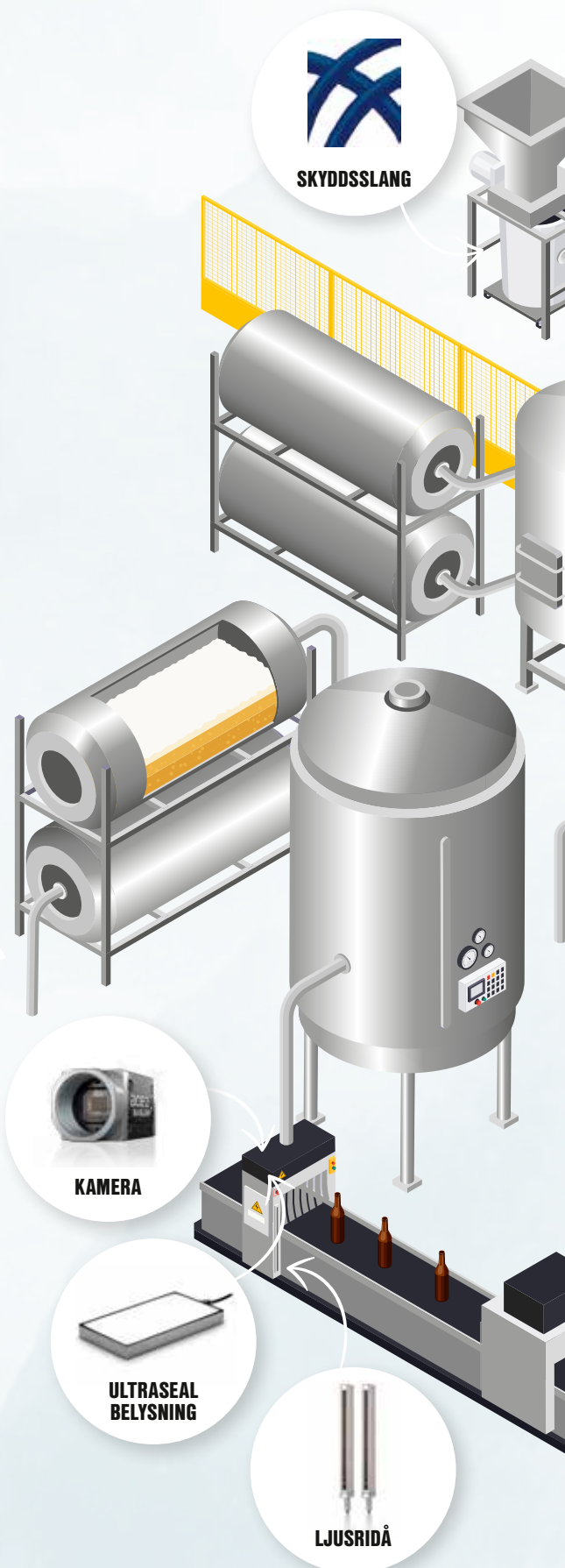
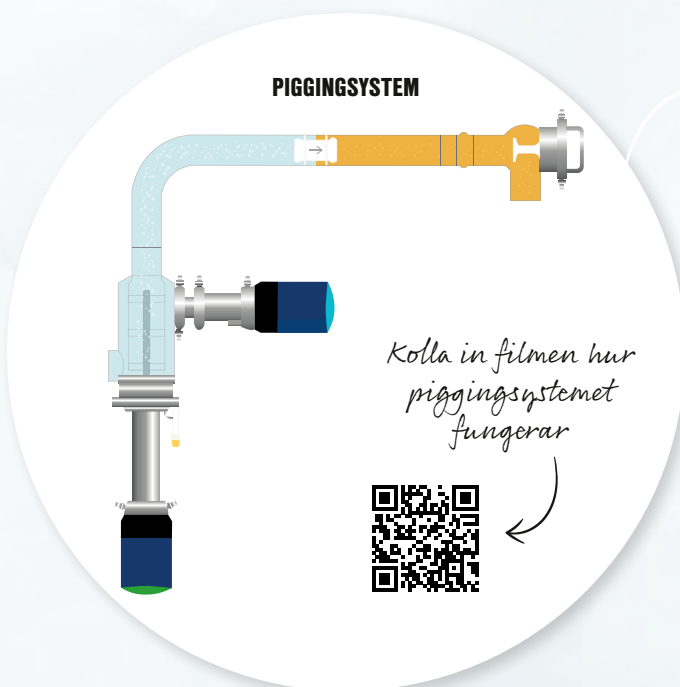
HUR ÄR DET ATT JOBBA MED OSS PÅ OEM AUTOMATIC?

Under vårt besök passar vi även på att fråga Björn hur det är att jobba med oss på OEM Automatic. Vårt huvudkontor ligger i Tranås, grannkommunen, vilket han gillar. Nära och bra! Dessutom finns det en kundsupport som kan svara snabbt vid frågor eller andra funderingar.



Applikationsexempel ETT KOMPLETT SORTIMENT

När det kommer till komponenter som ska användas i livsmedelsproduktion sätter vi kvalitet och säkerhet i främsta rummet för att försäkra oss om att de uppfyller höga standarder och följer branschens regelverk. Vid val av komponenter är materialval, rätt godkännande, kompatibilitet och pålitlighet alla avgörande faktorer i denna bransch. Varje komponent måste väljas noggrant och anpassas för att möta de stränga krav som ställs.





LIVSMEDEL

Hygien & processkontroll



MEDIABERÖRDA INSTRUMENT & PRODUKTER FÖR LIVSMEDELSPRODUKTION



VÄTSKEANALYS

Genom att mäta konduktivitet och turbiditet i processen kan man säkerställa produktens kvalitet, styra processen effektivt och minimera förluster. Konduktivitetsmätning kontrollerar ledningsförmågan i mediet och rengöringsprocessen, medan turbiditetsmätning gör det möjligt att säkerställa kvalitet av rengöringsprocessen, minska vattenförbrukning, minimera produktförluster samt optimera varaktigheten för varje enskilt rengöringssteg i CIP.



PROCESSÖVERVAKNING

Vi erbjuder olika varianter av synglas och tillbehör som extra glas, packningar, torkare och torkarblad, samt synglaslampor och kameror för optimal visuell kontroll av processen, inklusive ATEX-klassade alternativ och alternativ i aluminium eller rostfritt material för hygienisk användning.



NIVÅÖVERVAKNING

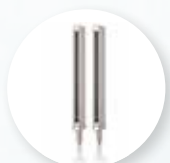
Vi erbjuder nivåmätningssinstrument som passar olika typer av media, från vatten till sirap, med alternativ som vakter och givare i PEEK-material och möjlighet till lokal display. Med rätt nivåmätning undviks överkokning eller att pumpen går torr, oavsett om det gäller vidhäftande eller skummande media.



PIGGINGSYSTEM

Med ett piggingssystem ökar avkastningen och minskas svinn genom att återvinna upp till 95 % av produkten genom en projektil kallad "pigg" som drivs genom rörledningar med luft eller vatten, vilket minimerar slöseri och minskar förbrukningen av energi, vatten och rengöringsmedel samtidigt som det minskar stilleståndstiden mellan produktbyten.

SÄKERHET



LJUSRIDÅ

Datalogic SG4-H är den första ljusridån i rostfritt stål, AISI 316L, vilket gör den idealisk för hygieniska krav. Med en glasfront och en profil utan skarpa kanter erbjuder den enkel rengöring och tål kraftfulla rengöringsmedel, vilket passar livsmedelsindustrin perfekt.



TRYCKKNAPPAR LOVATO – PLATINUM

Tryckknapparna i serie Platinum från Lovato är konstruerade med material såsom zink och aluminium och är klassificerade med IP66, IP67 och IP69K för att möta höga hygienstandarder. Med sin motståndskraft mot oljor, lösningsmedel och kolväten garanterar de långvarig prestanda i tuffa miljöer.

BILDANALYS & KVALITETSKONTROLL



KAMERA - ACE 2 X VISSWIR

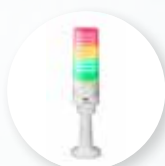
Tack vare den senaste tidens utveckling har prestandan för short wave infra red (SWIR) öppnat upp nya möjligheter. Exempelvis är det nu möjligt att tydligt skilja mellan nötter och stenar, observera små jordpartiklar på grönsaker och bedöma fyllnadsnivån i ogenomskinliga flaskor.



VÄRMEKAMEROR

Kan exempelvis användas för att mäta fukthalt, temperaturkontroll vid bakning, temperaturkontroll av plastförpackningar, säkerställa obruten köldkedja vid frystransporter eller branddetektion under torkning.

HYGIENISK & KRÄVANDE MILJÖ



LJUSTORN

Vårt monolistiska ljustorn MT60 från Auer är speciellt utformat för hygieniska miljöer och undviker smutsansamling med sin enhetliga design. Med IP66-klassning kan den enkelt rengöras med vatten, vilket är viktigt för att upprätthålla hygienstandarden.



FÖRSKRUVNING ROSTFRI

HatGLANDs lutning på 25 % främjar snabb avrinning av vätskor och dess konstruktion utan fördjupningar eller skåror minimerar risken för smutsansamling. Med packningar av hygienanpassat material och IP68/IP69K-klassning säkerställer HatGLAND hög hygienstandard.



LIVSMEDELSKONTAKTER

Han F+B från HARTING är en serie anslutningar speciellt utformade för livsmedels- och dryckesindustrin. De har släta ytor för att förhindra bakterieansamling, är robusta och spolsäkra mot vatten och rengöringsmedel. Ecolab®-godkännandet bekräftar resistens mot aggressiva rengöringsmedel.



SKYDDSSLANG

FLEXA-FOOD-kategorin är designad för att vara resistent mot vanliga rengöringsmedel och rengöringsprocesser som används inom livsmedels- och dryckesindustrin, såsom kemikalier, och är möjliga att spola av.



ULTRASEAL BELYSNING

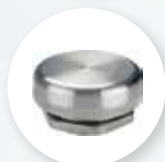
En serie belysningsarmaturer som är speciellt framtagna för livsmedelsindustrin. Med IP69K-klassificering och noggrant utvalda material kan den rengöras med både högtryck och frätande medel. Den släta ytan är också lätt att hålla ren.

TILL ELSKÅPET



KAPSLINGAR

I sortimentet ingår kapslingar i rostfritt stål AISI 304 eller rostfritt stål AISI 316L. Gällande klassificering erbjuder vi IP67, IP68 och IP69. Utöver detta kan vi erbjuda en speciell silikonpackning samt ett hygienlås till våra kapslingar, vilka är specifikt framtagna för användning inom livsmedelsindustrin.



VENTILATIONSKÅPA I ROSTFRITT STÅL

Vi erbjuder ventilationskåpa i rostfritt stål från STEGO, speciellt utvecklad för användning inom livsmedelsindustrin. Denna rostfria kåpa är utrustad med dubbelverkande membran och har en hög IP-klassning på IP66/IP67.



PANEL-PC SPC-515

SPC-515 är en 15-tums multi-touch panel-PC med ett helt förseglad, IP69k-klassat 304L rostfritt chassi. Dess glaspekskärm är förstärkt med splitterskyddsfilm för att eliminera riskerna vid trasigt glas och säkerställa maximal säkerhet och hygien inom känsliga produktionsområden enligt EN 1672-2 specifikationer.

*Kolla in fler produkter
till livsmedelsbranschen!*



MagikNUT

EMC-SKYDD MED KONTRAMUTTER I PLAST

Upptäck den revolutionerande innovationen inom EMC-skydd - MagikNUT! Vår tillverkare WISKA har tagit kabelhantering till nya höjder genom att introducera sitt senaste genombrott med kontramutter i plast. Med årtionden av expertis och en passion för att förbättra industriella lösningar har WISKA skapat denna produkt som kommer att förändra sättet du ser på EMC-skydd.

EN SMIDIG OCH KOSTNADSEFFEKTIV LÖSNING

I dagens moderna och komplexa industriella miljö är det viktigt att skydda komponenter mot elektromagnetiska störningar. Tidigare innebar detta ofta användning av jordningsinsats i kombination med kabelgenomföringar i metall. Men nu finns en enklare och mer effektiv lösning - MagikNUT. Denna banbrytande kontramutter i plast möjliggör att på ett enkelt sätt uppnå kontakt med kabelskärmen genom kontramuttern, vilket i sin tur förenklar och snabbar på installationsprocessen avsevärt.

Utöver att erbjuda ett bra EMC-skydd hjälper MagikNUT dig även att spara på materialkostnader. Det blir möjligt att optimera dina resurser och minska kostnaderna utan att kompromissa med skyddet för dina komponenter.



VI HJÄLPER DIG TA DIN INSTALLATIONS- PROCESS TILL NÄSTA NIVÅ

Om du är intresserad av att ta din installationsprocess till nästa nivå och samtidigt skydda dina komponenter mot elektromagnetisk störning, tveka inte att kontakta oss idag. Vårt team av experter står redo att svara på dina frågor, ge råd och guida dig genom hela processen. Här kan du läsa en intervju med Peter, produktansvarig här på OEM Automatic, för att få veta mer om MagikNUT.

SNABB OCH ENKEL INSTALLATION

Börja med att montera en ESKV-kabelgenomföring tillsammans med MagikNUT (1). Skala sedan bort ungefär 1 cm av ytermanteln (2). Följ upp genom att föra kabeln genom kabelgenomföringen och MagikNUT. Stanna när EMC-skärmen kommer i kontakt med klämman av rostfritt stål som sitter inuti MagikNUT (3). Slutligen, dra åt för att säkra allt på plats (4).



INSTALLATIONSVARIANTER

Här ser du några lösningar som kan kombineras med MagikNUT för hög skyddsnivå mot elektromagnetisk störning (EMC).



MagikNUT i en IP68/IP69 polyamid ESKV-kabelgenomföring.



MagikNUT i en IP68/IP69 polyamid VentGLAND.



MagikNUT i polyamid IP68 BraceFITTING och BraceCONDUIT.



MagikNUT i användning tillsammans med en IP66 membrantätning QUIXX® (EMS).

KAN DU BERÄTTA LITE OM MAGIKNUT OCH DESS UNIKA EGENSKAPER?

Absolut! MagikNUT är en banbrytande produkt som erbjuder en enkel och smidig installation av EMC-skydd. Dess unika egenskaper ligger i dess polyamidkonstruktion och den inbyggda klämman av rostfritt stål. Detta gör det möjligt att skapa kontakt med kabelskärmen direkt via kontramuttern, en EMC-lösning även med standard plastförskruvningar!

VILKA FÖRDELAR HAR MAGIKNUT JÄMFÖRT MED TRADITIONELLA LÖSNINGAR?

Den största fördelen är kostnadsbesparingen du gör med att använda förskruvningar i plast. Men även den enkla och snabba installationen är en stor fördel. Genom att avlägsna endast 1 cm av ytermanteln på en skärmad kabel blir det enkelt att skapa kontakt genom klämman i rostfritt stål som finns inuti lockmuttern. Detta sparar tid och minskar installationskomplexiteten avsevärt. Dessutom kan MagikNUT användas med både vanliga förskruvningar, gängade membraninföringar och kopplingar till skyddsslang, vilket ger användaren enastående flexibilitet.

VILKA ÄR DE VANLIGASTE APPLIKATIONERNA FÖR MAGIKNUT?

MagikNUT används framför allt inom industriella miljöer där elektromagnetisk störning är en utmaning. Vi har sett att den används i en rad olika tillämpningar, från maskintillverkning, fasta elinstallationer samt i elskåp. Det är en mångsidig lösning som kan anpassas efter olika behov.

VILKA REAKTIONER HAR VÅRA KUNDER HAFT ANGÅENDE MAGIKNUT?

Vi har fått mycket positiv feedback från våra kunder. Många uppskattar den enkla installationen och den flexibilitet som MagikNUT erbjuder. Dessutom har de varit imponerade av den påtagliga kostnadsbesparingen som produkten ger. Det är alltid glädjande att höra att våra kunder upplever verklig nytta och värde av våra produkter.

TACK SÅ MYCKET, PETER, FÖR ATT DU DELADE DINA INSIKTER OM MAGIKNUT. FINNS DET NÅGOT ANNAT DU SKULLE VILJA TILLÄGGA?

Jag vill bara understryka att MagikNUT verkligen är en banbrytande produkt som förenklar installationen av EMC-skydd. Vi är stolta över att erbjuda denna innovativa lösning till våra kunder och ser fram emot att fortsätta stödja dem med våra högkvalitativa produkter och expertis.



Intervju med **JENS KJELLSSON**

Här kan du läsa en intervju med vår VD, Jens Kjellsson, i samband med vårt 50-årsjubileum! I denna intervju reflekterar vi över vår resa och det som har format vår framgång.

HUR HAR VÅRA PRODUKTER OCH VÅRT ERBJUDANDE UTVECKLATS FÖR ATT BÄTTRE TILLGODOSE KUNDERNAS BEHOV UNDER DE SENASTE 50 ÅREN?

OEM Automatic har utvecklats från transaktionsförsäljning till mer värdebaserad försäljning där vi skräddarsyr lösningar till våra kunder utifrån deras behov.

Sortimentet utvecklas kontinuerligt och med webben som nav finner våra kunder nyheter kontinuerligt vilket är en stor skillnad mot tidigare då vi uppdaterade våra produktkataloger vartannat år.

HUR HAR DEN TEKNOLOGISKA UTVECKLINGEN PÅVERKAT VÅRA KUNDERS AFFÄRSPROCESSER, OCH HUR HAR VI ANPASSAT OSS FÖR ATT STÖTTA DEM?

Det har hänt mycket med tekniken under de här åren med allt ifrån mejl, hemsida och inte minst EDI som vi använder både mot en del större tillverkare men även större kunder. Vår erfarenhet säger att det fysiska mötet är överlägset när det kommer till att bygga relationer men även för att förstå kundernas behov och på så sätt hjälpa kunden att hitta den bästa lösningen.

PÅ VILKET SÄTT HAR SAMARBETET MED GLOBALA TILLVERKARE BIDRAGIT TILL VÅR FRAMGÅNG OCH VÅR POSITION SOM MARKNADSLEDARE?

Att samarbeta med ledande och specialiserade tillverkare är avgörande för att vi ska lyckas. Både när det gäller sortimentsutveckling och förtroendet att ta ansvar för våra lokala marknader åt våra tillverkare. Tack vare starka relationer har vi till och med ett antal tillverkare som varit med oss sedan vi startade för 50 år sedan.

KAN DU GE NÅGRA EXEMPEL PÅ INNOVATIVA PRODUKTER ELLER TEKNISKA LÖSNINGAR SOM VI HAR INTRODUCERAT PÅ DEN SVENSKA MARKNADEN GENOM SAMARBETE MED VÅRA TILLVERKARE?

Åh, det var en svår fråga men självklart finns det många exempel på ny teknik både i traditionella elskåpskomponenter såsom reläer men det är även intressant att följa utvecklingen som sker när det kommer till IIOT, Industrial Internet Of Thing, där både datorer, uppkopplade enheter och smarta sensorer kan revolutionera och effektivisera många processer inom industrin.

HUR HAR VI LYCKATS BYGGA OCH UNDERHÅLLA STARKA PARTNERSKAP MED VÅRA TILLVERKARE ÖVER TID?

Som jag nämnde förut, så är grunden för vår affärsidé just starka relationer. Det gäller både mot kunder och tillverkare och därför investerar vi mycket tid och resurser i just vår produktorganisation för att stärka samarbetet med våra tillverkare. Sedan är så klart våra tillverkare intresserade av att öka sin försäljning och ta marknadsandelar så återigen är det vår funktion som länken mellan tillverkare och kund som gör oss så framgångsrika.

VILKA STRATEGISKA BESLUT HAR VARIT AVGÖRANDE FÖR VÅR LÅNGSIKTIGA FRAMGÅNG OCH STABILITET PÅ MARKNADEN?

Ända sedan våra grundare på 1970-talet bestämde sig för att vara långsiktiga har det varit ett signum för vår koncern. Starka finanser och strategiska förvärv av både produktsortiment, bolag och fastigheter har gett oss möjlighet att fortsätta utvecklas och ta marknadsandelar. Sedan tror vi på en decentraliserad och ansvarstagande företagsmodell vilket gör att respektive företag/avdelning har ett ägande och ansvar för sitt område, det skapar engagemang och arbetsglädje.

HUR HAR VI NAVIGERAT GENOM UTMANINGAR OCH MARKNADSSVÄNGNINGAR GENOM ÅREN?

De största utmaningarna i koncernen har varit telekomkrisen 2000 och sedan bankkrisen 2008, det är de tillfällen i historien där vår omsättning har minskat.

Covid-pandemin satte digitaliseringen och distansarbetet på prov och vi ser nu att det har gett oss nya bättre verktyg för samarbete både för kunder, tillverkare och internt.

VILKA FRAMTIDSUTSIKTER SER VI FÖR OEM AUTOMATIC OCH BRANSCHEN, OCH HUR POSITIONERAR VI OSS FÖR ATT MÖTA DESSA?

Den industriella utvecklingen vi ser nu, där både grön industri, IIOT och klassisk automatisering växer gör att vi tror att vårt erbjudande kommer stå starkt även framöver. Vi kommer fortsätta leta efter nya samarbetspartners för att fortsatt vara den starka länken mellan specialiserade tillverkare och den svenska marknadens behov.

HUR HAR FÖRETAGSKULTUREN UTVECKLATS OCH PÅVERKAT ENGAGEMANG OCH LOJALITET BLAND MEDARBETARNA?

Ända sedan företagets start har den familjära känslan varit viktig, att vi tar hand om varandra och uppmuntrar varandra att våga utvecklas. Vi ser gärna att våra medarbetare utvecklas inom företaget och det blir inspirerande för oss alla när vi ser personer ta nya steg i utvecklingen inom OEM-koncernen. Så även om vi är 200 anställda jobbar vi vidare med våra värdeord som är Engagemang, Omtanke, Kompetens och Enkelhet. Med de orden som grund vill vi fortsätta vara en stabil och uppskattad arbetsgivare.

KAN DU DELA NÅGRA MINNESVÄRDA ÖGONBLICK ELLER PRESTATIONER FRÅN VÅR HISTORIA SOM HAR VARIT SÄRSKILT BETYDELSEFULLA FÖR TEAMET?

Oj, jag har ju varit med så länge så det är så mycket som hänt. Ta bara våra expanderings till nya marknader, då olika medarbetare fått engagera sig på olika sätt för att vi ska lyckas på en ny marknad. Eller när vi vuxit ur våra lokaler vid flera tillfällen och fått bygga ut eller bygga nytt. Där är nog etableringen av vårt logistikcenter på Höganloft en av de viktigare händelserna.

HUR PLANERAR VI ATT FIRA DETTA 50-ÅRS JUBILEUM MED VÅRA MEDARBETARE OCH SKAPA EN KÄNSLA AV STOLTHET OCH GEMENSKAP INOM FÖRETAGET?

Vi har nu under januari haft en kick-off med 50-årsfirande och lansering av ny grafisk profil för att fräscha till vår identitet. Under hösten 2023 har vi jobbat igenom vårt varumärke och vilka vi är och det har även resulterat i en ny företagspresentation och företagsfilm som på ett bra sätt summerar oss som företag. Missa inte dem!

HÄNG MED FRÅN STARTEN!

År 1974 flyttade familjerna Franzén och Svenberg ner till Tranås för att förverkliga drömmen om att bygga ett familjeföretag med inriktning på försäljning av komponenter till den svenska industrin. Valet av läge berodde mycket på avståndet till de största industriregionerna Stockholm, Göteborg och Malmö, vilket var ungefär lika långt. Hans och Siv Franzén, samt Agne och Inger Svenberg, grundade då OEM Automatic med visionen att bli en betydande part för tillverkaren genom att bygga upp ett brett produktsortiment för små och medelstora tillverkare och på så sätt påverka utvecklingen utifrån kundernas behov. Kundbasen och sortimentet utvecklades tack vare god kunskap om marknaden och goda relationer till både kunder och leverantörer.



1974

OEM AUTOMATIC GRUNDAS

Enligt Agne och Hans bygger framgången på en bergfast affärsidé som ger företaget stor handlingsfrihet att möta kunder, leverantörer och anställda på individuella villkor.

1982-83

ETABLERING UTOMLANDS OCH PÅ STOCKHOLMSBÖRSEN

Vi startade bolag i Finland och Norge 1982-83 och noterades på Stockholmsbörsen 1983. Idag är vi verksamma i 15 länder och anses vara en av de säkraste aktierna enligt Dagens Industri.



1991

OEM INTERNATIONAL BILDAS

Moderbolaget bildas och därmed koncernen som vi nu är en del av.





1996 & 2001

LANSERING AV HEMSIDA & WEBBSHOP

Hemsidan är en viktig del av vår verksamhet, och den första versionen lanserades 1996. År 2001 kunde våra kunder även köpa produkterna direkt online. Idag har vi ett stort antal besökare varje dag.

2010

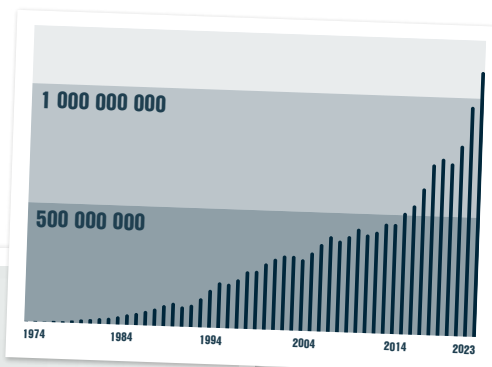
VÅRT NYA LOGISTIKCENTER BYGGS

På en yta av 9 000 m² lagerför vi över 30 000 produkter och genomför mer än 700 dagliga leveranser. I denna byggnad huserar även vår produktförädling, där vi skapar kundanpassade lösningar.

2014

40-ÅRSJUBILEUM

Vi firade vårt 40-årsjubileum och reflekterade över vår företagsresa, där våra medarbetare varit en av de mest värdefulla tillgångarna. Anette Karlsson och Kenneth Aregran är bara två exempel på den lojalitet och engagemang som präglat vårt team. De har varit en del av OEM Automatic sedan 1970-talet och gick i pension 2022 och 2023. Deras trofasta tjänst är ett tydligt exempel på den långsiktiga relation vi har byggt upp med våra medarbetare genom åren.



2023

PASSERAR
1 000 000 000 KR

2024

Vi firar 50 år!

Intervju med **AGNE SVENBERG**

Året var 1974 när familjerna Franzén och Svenberg tog steget att lämna storstadspulsen i Stockholm för att förverkliga sin vision om att skapa ett blomstrande familjeföretag i den lilla staden Tranås. Hans och Siv Franzén, tillsammans med Agne och Inger Svenberg, grundade då OEM Automatic med ett tydligt fokus på den svenska marknaden och automationsbranschen. De inledde flera leverantörssamarbeten och påbörjade bearbetningen av svenska kunder, vilket markerade början på en resa som skulle sträcka sig över årtionden av framgång och innovation.

Nu, 50 år senare, sätter vi oss ner med Agne Svenberg för att höra mer om bakgrunden och framgångssagan bakom OEM Automatic, ett företag som har blivit en pålitlig aktör på marknaden och nu en av Europas ledande leverantörer av komponenter för industriautomation.

HUR KOM DU PÅ IDÉN ATT STARTA FÖRETAGET?

Historien bakom idén att starta eget företag började när Hans Franzén och jag båda var anställda på samma arbetsplats, med liknande roll på marknaden som OEM Automatic sedan fick. Han hade då rollen som säljchef för det som motsvarar Elskåpskomponenter, medan jag ansvarade för området som motsvarar Tryck & Flöde. Vårt arbetsförhållande och delade intressen skapade en dynamik som ledde till spännande samtal om att utforska egna möjligheter.

VAD VAR DITT MÅL OCH DIN VISION NÄR DU STARTADE FÖRETAGET FÖR 50 ÅR SEDAN?

Vårt ursprungliga mål var att etablera ett litet familjeföretag som skulle kunna försörja oss och våra familjer. Emellertid utvecklades det snabbt till något avsevärt större än vi hade förutsett.

HUR VAR DIN RELATION TILL HANS?

Vi lyckades upprätthålla en samarbetsvänlig relation i nästintill 50 år, fram till hans bortgång år 2019. Våra kompletterande egenskaper bidrog på ett positivt sätt till vårt samarbete.

VILKA UTMANINGAR STÄLLDES NI INFÖR I BÖRJAN, OCH HUR LÖSTE NI DEM?

En central utmaning var att vi inte kunde upprätthålla vår verksamhet i Stockholm. Det blev tydligt att vi behövde hitta en plats där boendekostnaderna och lokalhyrorna var mer överkomliga. Efter noggrant övervägande, och genomförande av omfattande undersökningar i Mellansverige, fäste vi slutligen blicken på Tranås. Dess centrala läge mellan de största industriregionerna Stockholm, Göteborg och Malmö gjorde det till ett lockande alternativ. Dessutom hade jag tidigare arbetat i Tranås som platschef på ett annat företag, vilket gav mig bekantskap med både människorna och banken på orten. Därför blev Tranås vårt val. Vi förvärvade ett kedjehus på Brinkgatan och disponerade även över en lägenhet i en av kommunens hyresfastigheter. På så sätt löste vi boende- och lokalproblematiken och etablerade oss framgångsrikt på vår nya bas. En annan betydande utmaning var kapitalbristen. Vi lyckades säkra ett initialt lån på 50 000 kr från banken baserat på vårt goda rykte. Men de tidiga åren var prövande, och vi beslutade gemensamt att tillämpa en försiktig ekonomisk strategi. Vi an-

*50 år av
framgång och
utmaningar!*

tog plånboksmetoden, vilket innebar att vi endast genomförde åtgärder när vi hade tillräckligt med pengar för dem. Trots de tuffa inledande åren gick det relativt snabbt. Några branschkollegor anslöt sig till oss men utan tillgängliga medel för anställningar startade vi bolag i Stockholm och Göteborg där de blev delägare och försörjde sig genom provision.

VAD ÄR DITT MEST MINNESVÄRDA ÖGONBLICK I FÖRETAGETS HISTORIA?

Ett av de mest minnesvärda ögonblicken i företagets historia inträffade när vi blev noterade på Stockholmsbörsen som det 15:e bolaget på OTC-listan i december 1983. Det var en betydande framgång och en stark bekräftelse på det hårda arbete som vi hade lagt ned.

KAN DU NÄMNA SPECIFIKA PRESTATIONER ELLER MILSTÖLPAR SOM DU ÄR EXTRA STOLT ÖVER?

En betydande prestation som jag känner extra stolthet över är företagets expansion på internationell nivå. Vi etablerade fram-

gångsrikt vår närvaro i Danmark, Norge och Finland genom en fantastisk samarbetsförmåga inom vårt team. Dessutom är jag stolt över de människor som vi har anställt där många varit med länge och visat sig vara både lojala och kompetenta. Deras bidrag har varit av stor betydelse för vår framgång.

FINNS DET NÅGOT DU ÖNSKAR ATT DU HADE VETAT ELLER GJORT ANNORLUNDA NÄR DU STARTADE FÖRETAGET?

Nej, vi var medvetna om riskerna när vi grundade företaget under lågkonjunkturen på 70-talet. Valet av Tranås visade sig vara välgrundat, och jag har inga ånger eller önskemål om att göra något annorlunda.

Tack så mycket för att du delade med dig av din resa och företagets historia. Vi ser fram emot att se vad framtiden har att erbjuda för OEM Automatic.



IGUS® ROADSHOW PÅ BESÖK

igus® har tagit med sitt produktsortiment ut på vägarna och ett av deras stopp skedde naturligtvis hos oss på OEM Automatic här på huvudkontoret i Tranås.

igus® är världsledande när det kommer till tillverkning av kabelkedjor i plast, de har även en kabeldesign som är speciellt anpassad för rörliga applikationer. En stor anledning till deras framgång är deras stora fokus på kvalitet. Detta säkerställs genom deras stora testlabb där de utför cirka 2000 tester på kabelkedjor och 5000 på kablar varje år.

Vi passade på att intervjua Martin Orselius, säljare på kabel, om igus® roadshow.

VAD FICK KUNDERNA SE I DEN PORTABLA MONTERN?

Kunderna hade möjlighet att klämma och känna på några av igus® produkter. Det var bland annat dresspack för 6-axliga robotar, kablar som är anpassade för rörliga applikationer. Cobot, kedjor, där bland annat senaste designserierna E2.1 och E4Q fanns på plats, och igus® readychain-system.

VAD FINNS DET FÖR MÖJLIGHETER MED EN ROADSHOW?

Det är ett bra sätt för oss att nå ut till kunderna med igus® breda sortiment, och kunderna får möjlighet att komma förbi när det passar dem. Som till exempel när vi var på Husqvarna klockan 8.30-10.00. Personalen från Husqvarna kom förbi och kikade i vår monter när det passade dem. En del var där 5 minuter andra en timme.

VAD VAR BESÖKARNA INTRESSERADE AV?

Kunderna var mest intresserade av dresspack för robotar och kablar som passar robotar. Det var många kunder som blev introducerade för igus® konfiguratorer som finns på deras hemsida. Där kan kunden själv välja kedja och kablar beroende på vilken applikation de har.



Så väljer du rätt **KYLAGGREGAT**

I vår guide lär du dig vikten av rätt temperatur i ditt apparatskåp. Vi utforskar de vanligaste kylmetoderna och granskar en av dem närmare. Du kommer inte bara förstå hur kylsystem fungerar, utan även få konkreta tips för att hålla temperaturen stabil. Upptäck de smarta lösningarna med Peltier-tekniken för att minimera energiförluster. Följ med när vi guider dig mot en mer effektiv och pålitlig kylning för dina elektroniska komponenter.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ANDREAS!

☎ 076-527 83 33

✉ andreas.hvittfeldt@oemautomatic.se



VAD ÄR ETT KYLAGGREGAT OCH VARFÖR BEHÖVER DU DET?

Ett kylaggregat har som uppgift att reglera temperaturen i apparatskåpet så att rätt klimat hålls. Med den ökande automatiseringen av produktionsprocesser integreras elektrotekniska komponenter i allt högre grad. Dessa komponenter, trots att de genererar ökad effektförlust som omvandlas till värme, är avgörande för modern produktion. De höjda temperaturerna inuti apparatskåpet utgör en betydande utmaning, vilket kan påverka komponenternas livslängd negativt. Vi erbjuder ett komplett sortiment av kylare och med våra innovativa lösningar säkerställer vi att din produktion fortsätter att vara effektiv och pålitlig.

DE VANLIGASTE KYLMETODERNA

Det finns tre olika typer av kylmetoder som lämpar sig bäst för olika miljöer. Här kan du läsa om skillnaderna mellan naturlig konvektion, forcerad konvektion och slutet kylsystem.

1. NATURLIG KONVEKTION

Om din applikation endast har små värmeförluster kan öppningar i ditt apparatskåp med luckor eller galler med filter vara tillräckligt effektiva. Men i de flesta fall räcker inte denna metod till för att kyla dagens elektroniska komponenter tillräckligt.

2. FORCERAD KONVEKTION

Om din installation befinner sig i en ren, icke-farlig miljö med en omgivningstemperatur lägre än den önskade temperaturen inuti skåpet, är ett enkelt ventilationssystem med forcerad ventilation som utnyttjar omgivningsluften vanligtvis tillräckligt. Fläktar tillsammans med fläkthfilter kan oftast uppfylla värmeavledningsbehoven för moderna elektroniska komponenter. Se vårt sortiment med filterfläktar på vår hemsida.

3. KYLNING GENOM ETT SLUTET KYLSYSTEM (KYLAGGREGAT)

Om ditt apparatskåp är installerat i en miljö med höga omgivningstemperaturer, exponering för olja och damm samt du har höga krav på stänksäkerhet (NEMA/IP), blir det absolut nödvändigt att förhindra att omgivningsluften tränger in i skåpet.

Ett kylsystem med sluten kylkrets består normalt av två slingor:

- ✓ En slinga stänger av den omgivande luften och kyler och cirkulerar ren luft in i apparatskåpet.
- ✓ Den andra slingan använder den omgivande luften eller vatten för att avleda värmen. För dessa typer av applikationer används vanligtvis kylaggregat och luft/vatten-värmexchare.

SÅ VÄLJER DU - STEG FÖR STEG

För att kunna välja vilken typ av kylare som passar ditt apparatskåp rekommenderar vi dig att gå igenom dessa 5 steg. Du kan också använda dig av vår tillverkare Seifert Systems kalkylator. Den samlar in dina parametrar och beräknar den lämpliga kylaren för ditt apparatskåp. Att välja rätt kylare för ditt apparatskåp gör att du undviker över- eller underdimensionering och skyddar dina system från eventuella oönskade konsekvenser.

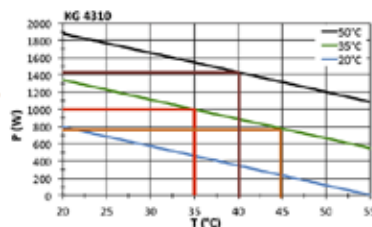
För att hitta rätt kylaggregat för din applikation behöver du ha koll på följande:

1. Omgivningstemperatur samt önskad temperatur i apparatskåpet
2. Effektförluster på installerade komponenter i skåpet
3. Typ av apparatskåp, material samt placering
4. Fysiska förutsättningar för kylaggregatet, kommer det att få plats?
5. Monteringsförutsättningar, infällt, utanpåliggande eller annat?
6. Monteringsmiljö (inomhus, utomhus, skuggning, tuff miljö)



UNIT KG4310

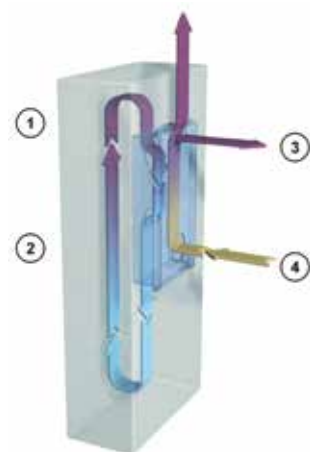
1000W @ L35L35
780 W @ L35L45
1400W @ L50L40



HUR FUNGERAR ETT KYLAGGREGAT

Alla kylare behöver ett köldmedium för att fungera. I den snabbt teknologiska utvecklingen är det av yttersta vikt att noggrant överväga produktens effektivitet, och kylaggregat för apparatskåp är inget undantag. Dessa enheter fungerar som värmepumpar och kräver elektrisk energi, vilket naturligtvis medför ekonomiska kostnader för användaren. Att förstå hur effektivt en kylanordning omvandlar denna energi till kyleffekt är avgörande och mäts genom dess kylprestandasiffra eller prestandakoefficient, även känd som Coefficient of Performance (COP). COP-värdet ger insikt i förhållandet mellan den förbrukade elektriska energin och den genererade kyleffekten och spelar en central roll när det gäller att bedöma enhetens övergripande effektivitet och kostnadseffektivitet. Genom att göra välgrundade val kan användare inte bara minska sin energiförbrukning utan även spara pengar och bidra till en mer hållbar användning av teknologin.

Den nya generationen energieffektiva kylaggregat har ett COP-värde på upp till 2,5. Det innebär att ett kylaggregat med en nominell kyleffekt på 2 000 W (L35L35) endast kommer att förbruka 800 W effekt (2 000/2,5).



1. Luftintag kall sida
2. Luftutlopp kall sida
3. Luftutlopp omgivande varm sida
4. Luftintag omgivande varm sida

NÄR SKA DU ANVÄNDA ETT KYLAGGREGAT

- ✓ När nödvändig värmeavledning inte längre kan ske kontinuerligt genom omgivningsluften
- ✓ När den önskade temperaturen inne i skåpet bör vara lika eller lägre än omgivningstemperaturen
- ✓ När omgivningsluften är kraftigt förorenad eller det finns ökad luftfuktighet

FÖRDELAR MED KYLAGGREGAT

- ✓ Längre livslängd på installerade komponenter
- ✓ Separerar insidan av skåpet från omgivningsmiljön
- ✓ Jämförelsevis mot filterfläktar är det i stort sett underhållsfritt

VAD ÄR ETT PELTIER-KYLAGGREGAT?

Peltier-kylaggregat är baserade på "Peltier"-tekniken, som härstammar från uppfinnarens namn. När likström appliceras genererar Peltier-elementet en temperaturskillnad som, i kombination med värmeavledande kylflänsar och tvångsventilation, leder till kylning inne i apparatskåpet. Överskottsvärmen avleds ut i omgivningen via en separat värmeavledande kylfläns.



NÄR BÖR PELTIER-ENHETER ANVÄNDAS?

Peltier-kylaggregat är lämpliga i rörliga applikationer och/eller i offentliga miljöer då de vid drift går tyst. Har man problem med igensatta filter på traditionella filterfläktar är Peltier-kylarna ett bra alternativ då kalla och varma sidan är helt separerade. Kyleffekt finns från 30 W upp till 800 W. De fungerar utan kylmedium, har ingen kompressor och inget trycksystem, vilket gör att de kan installeras nästan i vilken position som helst. Med en skyddsklassificering på IP66 kan de användas både inomhus och utomhus.

FÖRDELAR MED PELTIER

- ✓ Stort användningsområde
- ✓ Lång livslängd
- ✓ Underhållsfri, perfekt val för svårtillgängliga applikationer
- ✓ Inga köldmedier nödvändigt
- ✓ Ingen påverkan på den globala uppvärmningen

VÅRT UTBUD AV KYLARE



SEIFERT

SLIMLINE PRO

- ✓ Mikrokanalkondensor ger 50% mindre köldmedelladdning och högre effektivitet
- ✓ Skyddsklass IP55
- ✓ RAL 7035 & Rostfria modeller
- ✓ Väggmonterad
- ✓ 350W - 6.2 kW



SEIFERT

SLIMLINE

- ✓ Filterlös kondensor
- ✓ Högkvalitativa fläktar
- ✓ Helt metallhölje
- ✓ Skyddsklass IP54
- ✓ Praktiskt taget underhållsfri



SEIFERT

SOLITHERM COMPACT INDOOR

- ✓ Kylkapacitet 320-4000W -> L35L35, 230V 50 Hz
- ✓ Kondensor med nanocoating
- ✓ Filterfri - praktiskt taget underhållsfri
- ✓ IP54
- ✓ För infällda modeller är standarddjupet 90 mm



SEIFERT

PELTIER 30W-200W 12V - 24V 100W-800W 230V

- ✓ Kylkapacitet 30 - 200W> L35L35 24VDC
- ✓ IP66 För inom- och utomhusbruk
- ✓ Driftstemperatur -20°C... +65°C
- ✓ Praktiskt taget underhållsfri
- ✓ Rostfritt stål 304 (A2)
Rostfritt stål 316 (A4)



SEIFERT

COMPACT OUTDOOR 290W - 4000W

- ✓ Temperaturområde -40°C-+50°C
- ✓ Kompressorvärmare som standard
- ✓ Avdunstningskondensator ingår
- ✓ IP56
- ✓ Inbyggd styrenhet



SEIFERT

TILLBEHÖR TILL PELTIERELEMENT

- ✓ Dräneringstråg
- ✓ Monteringsram
- ✓ Dräneringsplugg



Vi säljer nu **VÄRLDSLEDANDE COBOTS**

I samarbete med den världsledande robottillverkaren KUKA Nordic tar vi nu ett stort steg för att erbjuda våra kunder tillgång till toppmoderna cobots. Med cobots som en integrerad del av vårt sortiment fortsätter vi att vara en pålitlig och framåtsträvande partner för företag som strävar efter framgång inom industriautomation. VD Jens Kjellsson från OEM Automatic och Joacim Lorentsson, VD för KUKA Nordic, delar med sig av sina insikter om hur detta samarbete kommer att forma framtidens automationslandskap.

OM SAMARBETET

Genom ett samarbete mellan automationsföretaget KUKA Nordic och OEM Automatic kommer KUKA:s cobotar på ett effektivt sätt att distribueras i Sverige, Finland och Baltikum. "Med KUKA i vår palett av leverantörer får våra kunder tillgång till cobotar från en världsledande robottillverkare", säger Jens Kjellsson, VD för OEM Automatic. "Avtalet innebär att vår närvaro kommer att öka avsevärt på den nordiska marknaden", säger Joacim Lorentsson, VD för KUKA Nordic.

STRATEGISKT AVTAL SOM GER MOMENTUM I FÖRSÄLJNINGEN

Överenskommelsen mellan OEM Automatic och KUKA Nordic ger ordentlig skjuts i försäljningen. "OEM Automatic har en stark representation på marknaden och

väl utvecklade kanaler för marknadsföring och försäljning. Med deras hjälp får vi ytterligare momentum att växa på den nordiska marknaden och i Baltikum", säger Joacim Lorentsson. Just cobotar passar dessutom perfekt för distribution via en extern partner, eftersom det är en typ av robot som inte kräver kunskaper i programmering. Roboten lär sig istället rörelserna genom att operatören flyttar den med händerna. "KUKA:s kollaborativa LBR iisy-robotar kompletterar vårt övriga utbud på ett mycket bra sätt", säger Jens Kjellsson. "Vi har valt att samarbeta med ett rutinerat företag med stor kompetens och som är väldigt bra att ha att göra med. Nu blir OEM Automatic vår förlängda arm på marknaden och jag ser det här som mycket långsiktigt", säger Joacim Lorentsson.

VAD ÄR EN COBOT?

Enligt definitionen är en cobot en kollaborativ eller samverkande robot som kan arbeta sida vid sida med människor. Även beteckningen corobot, kollaborativ robotteknik och cobotteknik förekommer.

Till skillnad från traditionella industrirobotar får en cobot arbeta tillsammans med människor i samma arbetsområde utan skyddsstängsel. Sensorer säkerställer att roboten aldrig kan skada sina kollegor. Traditionella industrirobotar behöver däremot ett avskiljande skydd som förhindrar kontakt mellan roboten och människor. Detta för att skydda personalen.

En cobot har lättanvänd programmering med drag-and-drop, och det är enkelt att flytta den genom att använda handstyrning. Den har snabb idrifttagning på några få minuter och har flexibel omriggning och programmering vid bearbetning av nya ordrar. Det är också enkelt att ändra programmeringen, utan programmerings kunskaper, vid frekventa byten av arbetsstycken.

KUKA NORDIC

KUKA är ett av de dominerande företagen inom intelligent automation globalt, med över 15 000 anställda och en omsättning på cirka 4 miljarder euro. Med framgångsrika satsningar på energieffektivisering samt på mjukvaror anpassade för industrier i teknologisk framkant är företaget väl etablerat i en rad olika segment: automotive, elektronik, livsmedel, medicin samt logistik och e-handel med flera. Huvudkontoret ligger i Augsburg i Tyskland.

"KUKA Nordic är en aktör som vi känner väl till och bara har goda erfarenheter av. De levererar robotar och mjukvaror i absolut framkant och avtalet med dem är strategiskt viktigt och en framgång för oss", säger Jens Kjellsson.

COBOTS - EN NATURLIG DEL INOM FRAMTIDENS INDUSTRIAUTOMATION OCH VÅRT SORTIMENT

Automatiseringen inom industrin har stått inför en imponerande utveckling de senaste åren, och mitt i denna teknologiska revolution har robottekniken stigit fram som en självklar del i utvecklingen.

Därför är införandet av cobots i vårt sortiment ett naturligt steg och ett bevis på vårt åtagande att förse våra kunder med de senaste automationslösningarna på marknaden.

VÄRDEFULLA SYNERGIER MELLAN MÄNSKLIG EXPERTIS OCH ROBOTTEKNIK

Cobots erbjuder en unik möjlighet att förena mänsklig expertis med modern robotteknik. Detta tillvägagångssätt innebär inte bara en effektiviserad produktionsprocess utan markerar även en övergång mot innovation och nytänkande.

ÖKNING AV KVALITET OCH SÄKERHET

Framtiden kommer definitivt att innefatta fler cobots. Cobots möjliggör inte bara smidigare och mer anpassningsbara produktionslinjer, utan ger också en ökning av kvalitet och säkerhet. Genom att erbjuda denna avancerade teknologi bekräftar vi vårt åtagande att leverera lösningar som möter de växande kraven inom industrin.



VILKA MÖJLIGHETER INNEBÄR DETTA NYA SAMARBETE?

I samarbetet mellan OEM Automatic och KUKA Nordic väntar spännande möjligheter för kunder i de nordiska länderna, men även positiva synergier som båda företagen kan dra nytta av. När vi besökte KUKA's TechCenter i Göteborg tog vi en närmare titt på hur deras samarbete inte bara stärker deras egna positioner på marknaden, utan också skapar en win-win situation för båda parterna. Så här säger Patrik Bengtsson, OEM Automatic, och Kim Reeslev, KUKA Nordic, i en intervju om deras samarbete.

VAD INNEBÄR SAMARBETET FÖR OEM AUTOMATIC'S KUNDER?

"För OEM Automatics kunder öppnar detta samarbete dörrar till en ännu bredare portfölj av tekniska lösningar. Genom detta nya samarbete med KUKA Nordic kommer våra kunder att dra nytta av ett ännu större utbud av produkter och lösningar."- Patrik Bengtsson.

VILKA FÖRDELAR SER NI PÅ KUKA NORDIC MED ATT SAMARBETA MED OEM AUTOMATIC?

"OEM Automatic är en välkänd teknisk distributör i de nordiska länderna, och med vårt nya samarbete tror KUKA Nordic att vi kommer att kunna utvidga vårt sortiment och erbjuda ännu mer över hela Skandinavien. OEM Automatic har under många år varit erkänd som en professionell leverantör på den industriella marknaden, och med deras stora säljteam och kundbas ser vi detta som en win-win för båda parter. OEM Automatic får sitt sortiment utökat med våra cobots och vi får djupare förståelse för marknaden och når fler kunder." - Kim Reeslev.

BERÄTTA MER OM PRODUKTUBUDET SOM KOMMER ERBJUDAS

"KUKA erbjuder den bredaste robotportföljen på marknaden och detta samarbete betyder att vi får ytterligare en marknadskanal för vår portfölj av cobots. KUKA:s portfölj av cobots sträcker sig från 3 kg till 15 kg och har räckvidder från 600 mm till 1300 mm. KUKA är välkänt för högkvalitativa produkter och med programvaran iiQKA.OS, som körs på våra cobots, till-

åter vi operatörer att utföra programmeringsuppgifter och dagliga justeringar utan någon expertkunskap. Dessa robotar är designade och konstruerade för enkel installation och uppstart inom 30 minuter, allt med devisen "Bring robots to the people".- Kim Reeslev.

HUR SER DU PÅ FRAMTIDEN INOM AUTOMATION?

"Att omfamna den teknologiska utvecklingen är inte bara en marknadsstrategi utan en klar signal om vårt åtagande att förse våra kunder med de mest avancerade och effektiva automationslösningarna. Med cobots som en integrerad del av vårt sortiment fortsätter vi vår resa som en pålitlig och progressiv partner för företag som strävar efter framgång inom automationsområdet. Framtiden är oviss, men vi ser fram emot att forma den tillsammans med våra kunder och industrin som helhet."- Patrik Bengtsson.



Patrik Bengtsson, OEM Automatic och Kim Reeslev, KUKA Nordic.

Våra nya TILLVERKARE



Optris har tillverkat produkter för kontaktfri temperaturmätning i mer än 20 år och fortsätter leverera hög kvalitet på deras produkter. Optris är ett tyskt bolag och grundades 2003 och har sin utveckling och produktion i Berlin.



OMAL konstruerar och tillverkar högkvalitativa kulventiler, vridspjällsventiler, pneumatiska ventiler, pneumatiska och elektriska ställdon med syfte att förbättra och öka prestandan i produktionsanläggningar. Produkterna lämpar sig för applikationer inom livsmedel, kemikalier och läkemedel, kraft och energi, sjöfart och många fler.



Papenmeier är en tysk tillverkare av produkter inom processbelysning och processövervakning. På OEM Automatic erbjuder vi produkter ur Lumiglas-sortimentet som bland annat består av synglas, synglasbelysning och synglaskameror. Produkterna används för att effektivt belysa olika slutna behållare såsom tankar, omrörare, separatorer och rörledningar.



Temposonics (tidigare MTS Sensors) är en erkänd branschledare med över 40 års erfarenhet inom linjär mätning. Deras linjära magnetostriktiva positionssensorer tillåter hög precision och dynamisk positions- och/eller hastighetsmätning i toppmoderna automationssystem. Vanliga branscher för Temposonics produkter är positionering inom industriautomation och mobila applikationer.



I över 90 år har Wöhner stått för framtidsorienterad teknik inom distribution och styrning av energi. Wöhner är specialiserade inom utveckling och tillverkning av samlingsskenskensystem inom områdena kraftdistribution, styrteknik och förnybara energikällor. Med Wöhners samlingsskenskensystem får du en effektiv lösning som hjälper dig spara både tid och plats vid installation. Företaget grundades 1929 av Alfred Wöhner och har sedan starten vuxit och utvecklats till att idag finnas representerat över hela världen.



Zebra har effektiviserat och underlättat för företag sedan starten 1969. Med sitt breda utbud av produkter erbjuder de end-to-end lösningar i allt från små lagerlokaler till stora fabriker och sjukhus. Inom Machine vision erbjuder Zebra ett komplett sortiment med både mjukvara och hårdvara i olika prisklasser beroende på hur komplex uppgiften är. Så om du behöver en enklare scanner för att läsa streckkoder eller en industriell dator med AI-mjukvara så har Zebra något för dig.



Därför ska du välja

FREKVENSBOMRIKTARE FRÅN YASKAWA

Valet av frekvensomriktare är viktigt för att säkerställa att produktionsprocesserna löper smidigt och pålitligt. Vår tillverkare Yaskawa, en föregångare inom automationsteknologi, har återigen visat sin innovationskraft med sina framstående frekvensomriktare, där GA500 och GA700 utmärker sig. Här är några aspekter som gör Yaskawas lösningar särskilt bra och överlägsna på marknaden.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA CHRISTOFFER!

☎ 076-527 81 49

✉ christoffer.almquist@oemautomatic.se

BREDD I KOMMUNIKATIONS PROTOKOLL

En av de största utmaningarna som många andra tillverkare av frekvensomriktare står inför är begränsningen till kommunikationsprotokoll som Modbus RTU eller EtherCAT. I kontrast till detta erbjuder Yaskawa, via ett kommunikationskort som tillval, en imponerande mångfald av protokoll med Profinet, Ethernet IP, Modbus TCP, Powerlink, Profibus och DeviceNET, EtherCAT. Denna breda kompatibilitet ger dig som användare flexibilitet och möjlighet att optimera din kommunikation utifrån specifika behov och krav.

INNOVATIVT MULTIPROTOKOLLSKORT FÖR EFFEKTIV KOMMUNIKATION

Det nyskapande ethernetbaserade kommunikationskortet som lanserats möjliggör sömlös kommunikation mellan olika protokoll och Modbus. Detta tillägg ger användare möjlighet att kostnadseffektivt integrera enheter och system med olika standarder, vilket öppnar för en smidigare och mer effektiv kommunikation. Den flexibla och anpassningsbara lösningen bidrar till ökad kompatibilitet och integration, vilket kan optimera systemarkitekturen och förbättra driftseffektiviteten.

ANPASSNING OCH KONFIGURATION

En av fördelarna med Yaskawas frekvensomriktare är möjligheten till anpassning med verktyg som DWEZ, ett PLC-verktyg du kan ladda ner hos Yaskawa. Detta är ett simpelt PLC-program som är uppbyggt med färdiga funktionsblock som klarar många vanliga applikationer. Har man en mer komplex applikation så kan ett PLC behövas. Yaskawas flexibilitet ger dig alltså verktyg för konfiguration och optimering enligt ditt unika behov.

ANVÄNDARVÄNLIGHET OCH DISPLAYALTERNATIV

När det gäller användarvänlighet och displayalternativ är Yaskawas frekvensomriktare det överlägsna alternativet. Den integrerade LCD-knappsatsen i GA700 förbättrar användarupplevelsen, och detta alternativ utmärker sig särskilt i branschen, där andra saknar möjligheten till en sådan avancerad display.

TRÅDLÖS ANSLUTNING OCH FREKVENSBOMFATTNING

Ytterligare fördelar inkluderar möjligheten till trådlös anslutning genom inbyggd Bluetooth-funktionalitet. Dessutom erbjuder Yaskawas modeller en imponerande frekvensomfattning upp till 2000 Hz, i kontrast till andra tillverkare som begränsar sig till 590 Hz.

KOMPAKT DESIGN OCH DIMENSIONER

Dimensionerna spelar också en roll, och här har Yaskawa lyckats skapa mer kompakta och platsbesparande modeller som tar mindre plats i skåpet.

SÄKERHETSCERTIFIERINGAR

Yaskawas frekvensomriktare är både tekniskt avancerade och säkra. De är certifierade enligt TÜV-standarder och har inbyggda STO-utgångar för säker momentavstängning samt nödstoppsfunktioner med SIL3 och PLE. Dessa egenskaper säkerställer att Yaskawas enheter uppfyller höga säkerhetsstandarder, vilket bidrar till trygghet och garanterar en pålitlig drift.

FREKVENSBOMRIKTARE FRÅN YASKAWA

Vi är stolta över att kunna presentera Yaskawa som vår tillverkare, och vi har nyligen utökat vårt sortiment genom att inkludera hela deras produktportfölj av frekvensomriktare. Yaskawa är känt för sin omfattande expertis inom automationsteknik och över 22 miljoner installerade frekvensomriktare globalt. Deras långa historia och djupa kunskap inom området har resulterat i smarta funktioner som genererar fördelar genom hela installationens livscykel. Från styrningsval och design till installation, uppstart och felsökning, gör Yaskawas teknologi varje steg enklare och mer effektivt. Med deras banbrytande lösningar inom automatisering är vi glada över att kunna erbjuda våra kunder den senaste och mest pålitliga tekniken inom detta område.



TEMPERATURTÅLIGHET

Vid 400V i ND/HD-läge sker en kraftig avmattning vid höga omgivande temperaturer, vilket understryker vikten av att optimera driftsförhållandena för att säkerställa optimal prestanda. Yaskawas frekvensomriktare utmärker sig genom avancerade egenskaper när det gäller temperaturtålighet.

Effektiviteten för trefasmodeller från andra tillverkare minskar vid högre arbets- och omgivande temperaturer, medan Yaskawas GA500 utmärker sig genom en imponerande verkningsgrad på upp till 98,5%. Detta resultat uppnås genom att minimera omvandlingsförluster och med hjälp av sofistikerad motorstyrning, vilket ger maximal effektivitet inom olika industriella tillämpningar.

Modellen GA700 tar det ett steg längre genom sin robusta konstruktion och möjligheten att driva enheten vid höga temperaturer upp till 50 °C utan att påverka prestandan. Dess tålighet och flexibilitet gör den idealisk för krävande arbetsmiljöer.

KOLLA IN PRODUKTERNA

Vi har två huvudmodeller i fokus, GA500 och GA700, men kom ihåg att vi har hela Yaskawas sortiment tillgängligt. Om du inte hittar exakt det du söker bland dessas två modellers varianter, är du mer än välkommen att kontakta oss. Vi är här för att möta dina automatiseringsbehov och kan ge stöd för hela Yaskawas produktutbud inom frekvensomriktare. Alla modeller finns utan EMC-filter. Önskar du inkludera detta filter i din lösning? Tveka inte att höra av dig till oss.



YASKAWA

FREKVENSONRIKTARE SERIE GA500

- ✓ Inbyggd bromstransistor
- ✓ Spänningslös programmering
- ✓ Auto-tuning
- ✓ Förinställda applikationer:
- ✓ Motorstorlek från 0,18kW - 30kW (ND)



YASKAWA

FREKVENSONRIKTARE SERIE GA700

- ✓ Möjlighet till optionskort för pulsgivare
- ✓ Inbyggd DC-choke från 22kW
- ✓ Display med hjälptext
- ✓ Motorstorlek från 0,75kW - 355kW (ND)

SH4-SERIEN

Ljusridåer för säkerhet

I dagens snabbt utvecklande tillverknings- och intralogistiksektorer är säkerheten en prioritet med högt ställda krav. För att tillmötesgå dessa krav har Datasensing utvecklat en banbrytande lösning - SH4-serien. Det är en komplett familj av säkerhetsljusridåer som inte bara uppfyller höga prestanda- och miljöstandarder, utan även lyfter säkerheten till nya nivåer.

SH4-serien utmärker sig som en innovativ lösning för att uppnå högsta säkerhet i moderna produktions- och logistikmiljöer. Dess olika modeller, flexibla konfigurationsalternativ och robusta konstruktion gör den till det perfekta valet för alla som prioriterar säkerheten på en arbetsplats. Men det är inte bara säkerheten som kännetecknar SH4-serien; den förenklar också installationsprocessen, vilket minskar ledtiderna och förbättrar effektiviteten. Med SH4-serien kan du vara trygg i vetskapen om att du har den senaste teknologin som är speciellt utformad för att uppfylla de högsta säkerhetsstandarderna i branschen.

MÅNGSIDIGA MODELLER FÖR ALLA BEHOV

SH4-serien erbjuder fyra modeller av säkerhetsljusridåer för att hantera olika applikationsbehov. Oavsett om det handlar om att skydda ingångar, farliga punkter eller riskabla områden, kan du välja modeller med finger-, hand- eller kroppsupplösning. Dessa enheter är inte bara effektiva utan har också en kompakt design och standardanslutningar som minimerar lagerkostnader och installationskostnader samtidigt som kvaliteten är högsta prioritet.

För att tillgodose olika konfigurationspreferenser erbjuder SH4-serien modeller med grundläggande (basic), standard- eller avancerad (advanced) funktionalitet. Dessa enheter har ett brett spektrum av funktioner och ger användaren möjlighet att enkelt konfigurera enheten genom kabeldragning, DIP-switch-konfiguration eller wi-fi-programmering. Den avancerade modellen tillåter även programmering av olika funktioner (som blanking, floating blanking, muting) utan behov av externa gränssnitt, allt direkt via wi-fi.

- ✓ **BASIC**
Ingen konfiguration
- ✓ **STANDARD**
Konfiguration med trådning
- ✓ **STANDARD MUTING**
Konfiguration med DIP-switchar
- ✓ **ADVANCED**
Konfiguration av app med Wifi



INNOVATIV PROGRAMMERING

Programmeringsappen för SH4-serien är lika mångsidig som själva enheterna.

ENKELT ATT PROGRAMMERA

Programmering och diagnostik av de avancerade modellerna är möjliga med smartphone, surfplatta eller dator via Wi-fi.

FÖRDELAR: Inga speciella gränssnitt eller verktyg behövs för installation och underhåll. Konfigurationen kan även sparas och återanvändas.

MILJÖBESTÄNDIGHET OCH ROBUST KONSTRUKTION

SH4-serien imponerar inte bara med sin funktionalitet utan också med sin robusthet. Tack vare dess innovativa design och tillverkningsprocess har den hög motståndskraft mot vibrationer, stötar, låga temperaturer, damm och vattenstrålar.



DRIFT MED LÅGA TEMPERATUROMRÅDEN

FÖRDELAR: Utökning av applikationer till ex. kyllda områden (ex. mat- och intralogistik).



FÖRBÄTTRING AV IP-SKYDD: IP65 OCH IP67

FÖRDELAR: Utökning av applikationer där kraftig rengöring med högtryck och tillfällig nedsänkning är möjlig.



TÅL 3G VIBRATIONER/ 25G STÖT (KLASS 3M7)

FÖRDELAR: Utökning till applikationer med märkbara vibrationer och stötar (tex pressmaskiner).

FÖRBÄTTRINGAR AV MASKINSÄKERHETEN

Datasensing har inte bara utvecklat säkerhetsljusridåer som uppfyller höga krav på prestanda och miljöegenskaper, de har också inkluderat innovativa funktioner som ytterligare förbättrar maskinsäkerheten.

Dessa inkluderar muting med fyra oberoende signaler, partiell dynamisk muting och möjligheten att kombinera muting och blanking i samma enhet.



FÖRBÄTTRING AV OPTIKDESIGN FÖR ATT OPTIMERA STRÅLARNAS EFFEKTIVITET

- ✓ LÄNGRE DRIFTOMRÅDE:
10 m för 14 mm för finger
20 m för 30 mm för hand
70 m för kroppsskydd
- ✓ MINDRE KÄNSLIG I NÄRVARO AV SMUTS
- ✓ ENKLARE OCH STABILARE UPPRIKTNING



ENKEL INSTALLATION

SH4-serien säljs i par och levereras med installationsfästen, vilket gör installationen enkel och effektiv. Dessutom finns tillbehör med integrerade dämpningssensorer tillgängliga för att minimera installationskostnaderna.

- ✓ INGA DÖDZONER OCH ANSLUTNINGSKABLAR MED M12-KONTAKTER
FÖRDELAR: Minskat övergripande mått och flexibilitet vid installation.
- ✓ ENKEL JUSTERING
SH4 Avancerade modeller erbjuder integrerade siktare i form av laserpekare för finger/hand och röd lysdiod för kroppsskydd.
Varje strålintensitet är synlig i SH4 Designer App.
FÖRDELAR: Mindre tid för installation och enkel omjustering utan specialverktyg efter felinställning
- ✓ ENKEL KONFIGURATION OCH BYTE
Kabeldragning och DIP-switchar för standardmodeller är enkel och förblir på kabelns skåpsida.
FÖRDELAR: I händelse av utbyte så är konfigurationen redan på plats.
- ✓ ENKELT ATT UNDERHÅLLA
Högt synliga lysdioder längs hela ljusridån.
FÖRDELAR:
 - Statusen för alla optiska moduler i SH4 (ON, OFF, Muting, Alignment Quality) ses omedelbart av operatörer och underhållspersonal.
 - Muting-indikatorn är integrerad i ljusridån.



VÄLJ LJUSRIDÅ - STEG FÖR STEG

VÄLJ DETEKTERINGS- FÖRMÅGA

STEG 1

VÄLJ HÖJD

STEG 2

VÄLJ FUNKTIONS- NIVÅ

STEG 3

VÄLJ MOTTAGARENS SEKUNDÄRA ANSLUTNING

STEG 4

VÄLJ RÄTT TILLBEHÖR

STEG 5



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA OSKAR!

☎ 076-527 82 69

✉ oskar.hermansson@oemautomatic.se

Visa det osynliga! **3D-SKANNING**

Att skanna transparenta objekt utan att behöva använda sprayer eller beläggningar har varit en stor utmaning för 3D-branschen. Detta har varit ett fokusområde för Photoneo, som har antagit utmaningen att lösa problemet! Vår tillverkare Photoneo som är specialiserad på 3D-visionssystem har en lång historia av att vara ledande inom teknik som tacklar de centrala utmaningarna inom 3D. De har introducerat innovativa lösningar för att skanna objekt i rörelse, på långa avstånd men även i tuffa ljusförhållanden, exempelvis utomhus. Nu har de tagit ett stort steg framåt genom att övervinna ytterligare en utmaning - att genomföra 3D-skanning av transparenta, genomskinliga och högreflekterande objekt.



VARFÖR ÄR DET SVÅRT ATT UTFÖRA 3D-SKANNING AV TRANSPARENTA OBJEKT?

Problemet med att 3D-skanna transparenta objekt uppstår på grund av de speciella optiska egenskaperna hos dessa material. När det gäller transparenta objekt går ljuset rakt igenom ytan, medan blanka material sprider och reflekterar ljuset i olika riktningar. Detta gör det till en komplicerad process att skapa 3D-punktmoln.

Att justera skannerns position i förhållande till det objekt som ska skannas, eller till och med att använda särskilda pulver eller beläggningar för att göra materialet ogenomskinligt och minska reflektioner, är opraktiskt och fungerar inte alltid i praktiken.

För att möta denna utmaning har Photoneo förbättrat sin 3D-kamera, MotionCam-3D, och utökat dess förmåga att skanna genomskinliga objekt. Detta har gjort det möjligt att se det som tidigare var osynligt - transparenta objekt.

MOTIONCAM-3D KAN NU SKANNA TRANSPARENTA OBJEKT

MotionCam-3D har inte bara den mest effektiva teknologin för att göra högkvalitativa skanningar av statiska och dynamiska scener, den är även en otroligt mångsidig och programmerbar enhet som kan utöka sina förmågor över tiden genom firmware-uppdateringar.

På samma sätt som Photoneo successivt förbättrade Ambient Light Suppression-teknologin i deras PhoXi 3D-skannern, vilket möjliggjorde skanning under direkt solljus, har de nu förbättrat sin MotionCam-3D genom att införa ett nytt skanningsläge som är särskilt anpassat för extremt utmanande material. Den nya skanningsmetoden förbättrar markant avläsningen av signaler från transparenta, genomskinliga och blanka objekt.

COMPIS - COMPUTATIONAL IMAGE SENSOR

Med hjälp av Photoneos unika COMPIS (Computational Image Sensor) och Parallel Structured Light-teknik kan MotionCam-3D nu använda den nya skanningsmetoden i realtid.

NÅGRA EXEMPEL PÅ HUR DU KAN ANVÄNDA MOTIONCAM-3D I PRAKTIKEN

Så, nu är du säkert nyfiken på de konkreta resultaten av Photoneos förbättrade teknik och hur du kan använda den i praktiken? Låt oss ta en titt på några exempel där transparenta objekt har skannats med MotionCam-3D inom olika branscher.

3D-SKANING AV TRANSPARENTA OBJEKT INOM LOGISTIK, DETALJHANDEL OCH DAGLIGVARUHANDEL

Användningen av 3D-skanning för transparenta och blanka objekt spelar en avgörande roll inom en snabbt växande industriell sektor. Inom områden som logistik, detaljhandel och hantering av dagligvaruhandel ökar automatiseringen kraftigt då dessa branscher står inför utmaningen att effektivt hantera stora volymer av olika produkter.

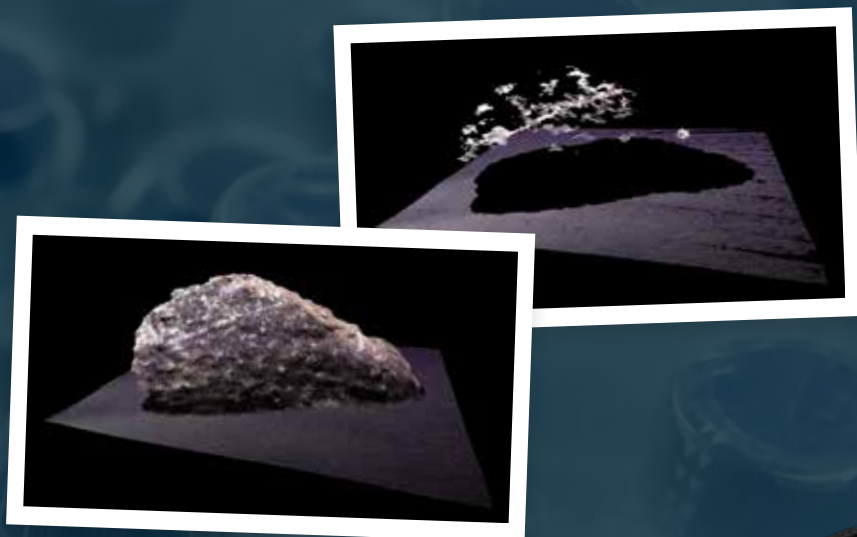
Inom logistik och detaljhandel finns dessutom en annan typ av tillämpningar där man plockar lager för lager i stället för en efter en. Photoneo har nyligen lanserat en innovativ AI-programvara för att underlätta plock av hela lager med varor.



ATT 3D-SKANNA MEDICINSKA FÖREMÅL INOM LÄKEMEDELSINDUSTRIN

Användningen av 3D-skanning för transparenta material är av särskild betydelse inom läkemedelsindustrin, där många produkter är förpackade i genomskinlig plast för att garantera sterilitet. Vanliga exempel inkluderar transparenta blisterförpackningar, sprutor, ampuller och flaskor.

Förutom metallföremål finns det även en ökande efterfrågan att hantera föremål som är förpackade i transparenta material som bubbelplast. Se exempel nedan.



ATT 3D-SKANNA BLANKA OBJEKT INOM FORDONS- OCH TILLVERKNINGSINDUSTRIN

I fordons- och tillverkningsindustrin är det vanligt att visionstyrda robotar hanterar materiel som består av metallföremål och metallskivor. Dessa materiel är ofta kända för sin blanka, glänsande och spegelaktiga yta, vilket leder till kraftiga reflektioner och förvrängningar i 3D-datan.

Genom att utöka kamerans skanningsförmågor erbjuder Photoneo en betydande fördel - möjligheten att reducera interreflektionsartefakter och återskapa områden med låg signalstyrka. Detta gör skanning av superblanka objekt möjligt med ännu högre detaljrikedom. Vilket öppnar upp för möjlighet att lösa ännu fler tillämpningar inom fordons- och tillverkningsindustrin.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JOHAN!

☎ 073-578 07 62

✉ johan.kastensson@oemautomatic.se

Kolla in filmen
om hur du väljer
rätt kabel



Vi hjälper dig VÄLJA RÄTT KABEL

När det kommer till kablar som används i rörliga applikationer är kabelkedjan ett viktigt val. Kabelkedjan ska skydda kabeln och styra rörelsen för att undvika onödigt slitage och potentiella driftstopp. Det är dock viktigt att komma ihåg att valet av kabel inte är mindre viktigt. Genom att välja rätt kabel kan man undvika problem och säkerställa en smidig drift. Det finns fler faktorer som spelar in för att välja rätt kabel.

RÄTT KABEL FÖR RÄTT APPLIKATION

Som kund har du förmodligen en bra förståelse för vilken typ av kabel du behöver för din specifika applikation. Det kan till exempel vara en styrkabel, motorkabel eller BUS-kabel, där den elektriska biten definieras av antalet ledare och kabelns area.

Igus erbjuder ett brett utbud av olika kabelmodeller, alla utformade för att användas tillsammans med kabelkedjor. Bland de vanligaste kablarna har igus sju olika kvaliteter att välja mellan. Valet av kabel beror helt på hur den kommer att användas, och målet är att erbjuda den mest prisvärda lösningen som uppfyller kraven. Till exempel är PVC det billigaste materialet medan TPE är dyrare men klarar av mer krävande miljöer.

DESIGN & UPPBYGGNAD

Utöver materialet är designen och uppbyggnaden av kabeln avgörande faktorer. Dragavlastande element och olika snäva ledartvinningar påverkar hur väl kabeln kan hantera drag- påkänningar och böjningsradier. Vid val av kabel tar vi också hänsyn till eventuella utrymmesbegränsningar och längden på den rörliga sträckan. Med rätt design kan kablarna klara av åksträckor på upp till 400 meter, vilket ger flexibilitet i olika applikationer.

YTRE FAKTORER OCH LIVSLÄNGD

Vid valet av kabel är det också viktigt att ta hänsyn till yttre faktorer. Kablarna är specifika för olika temperaturer och olika miljöer. Det är även viktigt att överväga hur många cykler applikationen utför per dag, per vecka och per år, samt den förväntade livslängden för kabeln. Genom att ta hänsyn till dessa faktorer kan man välja en kabel som är hållbar och pålitlig under lång tid.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA PETER!

☎ 076-527 81 18

✉ peter.nordell@oemautomatic.se

Möt våra NYA KOLLEGOR

Hos oss på OEM Automatic uppmuntras alla medarbetare till att påverka sin egen karriär genom att vara nyfika, kreativa och målinriktade. Vi vill försäkra oss om att var och en av våra medarbetare känner sig behövd och välkommen men framförallt att de har möjligheten att växa och utveckla sin fulla potential. Här ser ni våra senaste tillsatta tjänster.



EMRIK LARSSON

Produktansvarig,
Maskin, Tranås



ROBERT NORS

Inköpare/Säljsupport,
Computer Vision, Tranås



SIMON ERLANDSSON

Affärsingenjör,
Computer Vision, Tranås



AXEL CARTBO

Säljare,
Maskin, Malmö



ADRIAN HELLQVIST

Säljare,
Sensor & Maskinsäkerhet, Malmö



CHRISTOFFER BERGGREN

Säljare,
Sensor & Maskinsäkerhet, Umeå

iNSPO

Bli föret med våra nyheter

ANMÄL DIG TILL VÅRA NYHETSBREV

Anmäl
dig här



Vill du inte längre få vårt tryckta magasin? Maila till inspo@oemautomatic.se



**B**SVERIGE
PORTO BETALT**EXOLÖF**

INDUSTRIELL LASER

- Ett pålitligt verktyg

*Finns nu med
justerbart
fokus!*

Exolöf utvecklar och tillverkar industriella lasrar som har ett brett användningsområde. Bland annat används lasrarna för att exakt positionera fordon, verktyg och maskiner inom olika branscher. Exolöf har möjlighet att erbjuda kundunika lösningar som uppfyller specifika krav och behov.

Exolöfs industriella lasrar är mångsidiga och pålitliga verktyg som bidrar till att öka effektiviteten och noggrannheten inom olika branscher. Många ställer höga krav på produkter när det gäller tålighet mot vibrationer, elektromagnetiska kompatibilitetsnivåer (EMC) och temperaturområden. För att garantera hög kvalitet och pålitlighet genomgår Exolöfs produkter noggranna tester för att säkerställa att de kan hantera tuffa arbetsmiljöer. De flesta modellerna i vårt sortiment har en bred temperaturlöslans och är konstruerade för att tåla fukt och vatten. Det innebär att våra industriella lasrar kan prestera pålitligt även i krävande och utmanande arbetsmiljöer.

EXEMPEL PÅ BRANSCHER

- Papper och träindustrin
- Gruvindustrin
- Textilindustrin
- Positionering av verktyg
- Truck och övriga fordon
- Byggindustrin
- Medicin och forskning

**UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA VICTOR!**

☎ 076-527 85 05

✉ victor.pettersson@oemautomatic.se

**OEM AUTOMATIC**

ADRESS Dalagatan 4, Box 1011, 573 28 Tranås | TELEFON 075-242 41 00

WEBB www.oemautomatic.se | E-POST info@oemautomatic.se