

iNSPO

KUNSKAP, INSPIRATION OCH ENOM INDUSTRIAUTOMATION

VI PÅ KABEL GER DIG
EN HELHETSLÖSNING

LÄR DIG MER OM
SPÄNNINGSAGGREGAT

FÄRRE PROBLEM MED
RÄTT FLÖDESMÄTARE

KUNDCASE
VÖXSS MASKIN
VÄLJER KVALITET
FRÅN EXOLÖF

VAKUUMSKOLAN
HUR VÄLJER DU RÄTT
EJEKTOR & SUGKOPP?

KUNDCASE

Den stora fabriken i lilla Kättilstorp

INFORMERAR

02/2020

EN KUNDTIDNING FÖR OEM AUTOMATIC AB

Flexibel lösning
med plocket

ASO Safety S
Ny leverantör

Nyhet i kedje
lanserar E4Q

Ambient Tech
partner inom



NYTT KONCEPT OCH NYTT NAMN

Läs mer om inspo
på sida 10!

PRODUKT

Brett sortiment
inom elkraft och



Färdigt är
färdigfaktor

Produktionschef på
framtidens

FÖRADLING OCH MONTAGE MED BREDD

Genom att anpassa, förädla och montera ihop olika komponenter
kan vi förenkla och effektivisera din verksamhet.



NUMMER 03/2020

GRAFISK FORMGIVARE Julia Ax Johansson

MEDIAPRODUCENT Jennifer Sjögren

ANSVARIG UTGIVARE Jens Kjellsson

UPPLAGA 16 000

OEM Automatic AB säljer komponenter för industriautomation. Vi representerar 100 tillverkare och fungerar som deras säljbolag på den svenska marknaden. Huvudkontoret ligger i Tranås med säljkontor i Stockholm, Göteborg, Malmö och Umeå. Vi har ca 150 medarbetare och är en del av börsnoterade OEM International med verksamhet i 14 länder.



24



Innehåll

03/2020



30

12



18



12 VAKUUMSKOLAN

Hur mäter vi vakuum? Hur väljer du rätt ejektor och sugkopp? Vi hjälper dig!

18 DEN STORA FABRIKEN I LILLA KÄTTILSTORP

Följ med ut på västgötaslätten till vår kund Gyllensvaans möbler.

24 VÖXSS MASKIN VÄLJER EXOLÖF

VöXss har sedan en tid tillbaka använt Exolöfs arbetsbelysning i sina applikationer. Läs deras utlåtande efter hårda tester.

30 WIKAI ON TOUR

I oktober fick vi möjligheten att åka ut till kunder med WIKAs nya utställningsbuss.



Hallå där Eldar Karat

DU KALLAS FÖR PNEUMATIK-EXPERT. HUR BLIR MAN DET?

I grunden har jag en teknisk utbildning med inriktning

på automationsteknik och ett genuint intresse för att förstå mig på hur olika saker fungerar. Genom att kombinera min kunskap och nyfikenhet har jag funnit ett intresse i pneumatiken, där man ska få många olika komponenter att lira med varandra i ett system.

HUR SER EN DAG PÅ JOBBET UT, PÅ AVDELNING TRYCK & FLÖDE?

Ingen dag är sig lik, att jobba på OEM Automatic AB ger ett väldigt varierat arbete, vilket jag tycker är kul. Men oftast börjar det med att jag lägger upp en plan för dagen på öppna ärenden och projekt som ska drivas på tillsammans med våra säljare och tillverkare. Sedan så hanterar jag nya ärenden som kommer in via e-mail och telefon, vi kör interna möten på avdelningen för att reda ut ärenden tillsammans, bokar kundmöten via Microsoft Teams, samt dricker kaffe och har det trevligt!

VILKEN ÄR DEN VANLIGAST FRÅGAN DU FÅR FRÅN KUNDER?

Jag behöver en ventil för att styra min cylinder, vad har du?

Väldigt bred fråga som jag får höra ofta, vilket börjar med att jag istället riktar om frågan till den befintliga cylindern för att bygga mig en egen uppfattning om luftflöde, tryckområde, omgivande miljö och önskad styrfunktion. Därefter kan jag ta fram ett lämpligt alternativ på ventil som ska klara av att styra cylindern och passa in i miljön, samt erbjuder jag tillhörande komponenter som kopplingar, slang och kabelkontakter för en komplett lösning.

VAD SER NI FÖR EFTERFRÅGAN HOS ERA KUNDER?

Den rådande pandemin sätter begränsningar i det all dagliga arbetet för många av våra kunder. Felsökning och underhåll blir mer prioriterat för att hålla igång verksamheten och olika processer, vilket gör att korta svarstider och snabba leveranser är viktigt. Som produktansvarig har jag daglig kontakt med våra tillverkare runt om i Europa. Är det en teknisk fråga som jag inte löser själv eller att det finns behov av en ej lagerförd artikel, så finns det folk på plats hos våra tillverkare för att stötta mig!

Vi på OEM Automatic AB har full bemaning under veckan både på tjänstemannasidan för support och logistikcentret för leveranshantering. Detta möjliggör att vi kan ta emot frågor varje dag under arbetsveckan och erbjuda snabba leveranser från vårt lager i Tranås.

VAD GÖR DU PÅ DIN FRITID?

Efter en lång dag på kontoret så gillar jag att varva ner ute i naturen. Jag vandrar en hel del med min sambo och vår hund, men framförallt lägger jag tid på fiske i närområdet till Tranås. Jag är antingen ute med min båt på sjön Sommen eller flugfiskar i den lilla skogssjön Klangagölen. Jag umgås mycket med vänner och familj, lyssnar på musik och spelar gitarr. Jag är även ordförande för det Svenska Castingförbundet, vilket är ett idrottsförbund som är baserat på längd- och precisionskastning med flug- och haspelspö.

VAD ÄR DET ROLIGASTE MED DITT JOBB?

Det roligaste med mitt jobb är stämningen med kollegorna på Tryck & Flöde och den vardagliga kundkontakten. Jag får träffa och jobba med så många olika personligheter vilket leder till att jag lär mig något nytt varje dag!

FAKTA

BÖR: I Mjölby

GÖR: Produktansvarig Tryck & Flöde

FAMILJ: Sambo och hund

DRÖMMER OM: Pimpla efter abborre en frisk och solig vinterdag när isen ligger tjock på sjön Sommen

Helhetslösning inom kabel

Vi på OEM Automatic säljer komponenter från flertalet marknadsledande tillverkare, men visste ni att på produktområde Kabel kan vi även hjälpa er med en helhetslösning.

Relationen och dialogen mellan våra säljare och kunder är A och O för att kunna erbjuda den bästa lösningen vare sig det gäller lösa komponenter eller en förädlad lösning. Säljarna har en bred kunskap om våra produkter och lösningar. Till förfogande finns även våra produktspecialister som har den djupare kunskapen



om våra produkter och lösningar. Med vår expertis inom flera olika produktsegment hjälper vi er med förädlade lösningar för att underlätta i er produktion vilket sparar både tid och pengar. Våra partners kan dessutom hjälpa er med installationen av produkterna.



INSTALLATION

Med hjälp av våra samarbetspartners erbjuder vi en totallösning. Produkterna levereras enligt specifikation som sedan installeras på plats av våra partners. Med kvalificerad personal blir installationen effektiv och driftstoppet så kort som möjligt. Arbetet börjar med en förstudie i er applikation "on site". Vi återkommer sedan med förslag på den bästa lösningen utifrån era förutsättningar. Vi förser er med ritningsmaterial och offert innan vi tillsammans med er kommer fram till ett förslag på datum med installation av produkterna. Vi erbjuder även service och supportavtal för att öka livslängden.

PRODUKTFÖRÄDLING

Vi på OEM Automatic ser till helheten av era behov och levererar gärna en komplett lösning. Genom att anpassa, förädla och montera ihop olika komponenter, kan vi förenkla och effektivisera er verksamhet. Tack vare vår förädlingsavdelning kan vi hjälpa er som kunder att hitta den mest kostnadseffektiva lösningen med våra produkter. Utifrån era behov monterar vi ihop en eller flera produkter till en artikel som sedan beställs med ett unikt beställningsnummer.

VÅRA PRODUKTGRUPPER

Produktområde Kabel tillför kompetens och kvalitativa produkter för den maskinbyggande industrin. Vårt sortiment består av kabel, energikedjor, kontaktdon, skyddsslang och kapslingar.

**Kolla även
in filmen på
vår hemsida!**



MASKINKABEL



HÖGFLEXIBEL KABEL



KOPPLINGSTRÅD



KABELTILLBEHÖR



KABELKEDJOR



KONTAKTDON



ETHERNETPRODUKTER



SKYDDSSLANG



KAPSLINGAR



FÖRSKRUVNINGAR



READYCABLE®

ReadyCable® är en snabb och enkel väg till en färdigkontakterad kabel för rörliga applikationer.

READYCHAIN®

Kabelkedjesystem, kopplingar och flexibla kablar för kabelkedjor som monterats efter dina specifikationer.



Läs mer på nästa sida →

Helhetslösning inom kabel



HÖGFLEXIBEL KABEL



KONTAKTDON



KAPSLINGAR



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA NICLAS!

☎ 075-242 41 06

✉ niclas.svensson@oemautomatic.se



KABELKEDJOR



MASKINKABEL



**ETHERNET-
PRODUKTER**

Vi har lanserat inspo!

Inspo är vårt nya koncept för att dela med oss av kunskap, inspiration och produktnyheter. Vi vill skapa matnyttigt, utbildande och värdefullt innehåll som ger mervärde till dig som kund. Konceptet Inspo består av tre olika delar; en kunskapsportal, nyhetsbrev via mail samt ett kundmagasin.

VARFÖR BEHÖVDE OEM AUTOMATIC INSPO?
För att detta är ett företag där det inte bara finns en mängd olika produkter utan också mycket kunskap och många gånger spetskompetens. Vi har produktansvariga som är proffs på allt från ljus-torn till små 3D-kameror. Vi ville hitta ett koncept där vi kunde bjuda på kunskap och nyheter i ett mer tillgängligt men framförallt inspirerande format. Då föddes idén om Inspo.

Att vilja dela ett mervärde till sina kunder är inget nytt bland företag, från de som säljer kläder, teknik eller tjänster. Alla vill komma närmare sina kunder. Det är kanske inte så konstigt heller eftersom vi förr i större utsträckning köpte saker över disk. Som försäljare fick man då en möjlighet att skapa en relation med sin kund med samtal om varor men även mer all dagliga saker som väder och vind. Vi jobbar tätt med våra kunder sen innan i form av besök, kundtjänst och mässor. Inspo är ett sätt att komma närmare våra kunder och det är skapat utifrån användarnas naturliga beteende online, nämligen möjligheten till att scrolla och filtrera på taggar.

Automationsindustrin har många produkter som ser likadana ut som för 50 år sedan men det sker också en hel del utveckling då man finner en vinning i att göra fler produkter smarta. Vi vill inte bara sälja produkter, vi vill hänga med i branschens utveckling och även bidra till den. Vi inspireras dagligen av produkter och dess mjukvara, det vill vi dela med oss av.

VAD HOPPAS NI ATT LANSERINGEN AV INSPO SKA LEDA TILL?
Inspiration såklart! Haha..

Nej, men vi vill såklart att man ska tycka att Inspo är ett härligt och nyttigt inslag i ens arbetsdag. Drömmen är att mottagare ska öppna nyhetsutskicken och undra "vad det är för spännande denna gång?".

HUR SKA NI NÅ DIT?

Vi vill fortsätta skapa inspirerande och matnyttiga reportage och artiklar om hur våra produkter kan lösa kunders verkliga behov. Helt enkelt hur vi tillsammans kan skapa nästa generations industri. Där behöver vi lyssna av vad ni som mottagare tycker är intressant och viktigt.

GÅR DET BRA ATT LÄMNA FÖRSLAG OCH ÖNSKEMÅL TILL ER?

Ja absolut, skicka på! Och vill du vara med i Inspo, signa upp på våra nyhetsbrev!



Jennifer, Markus, Therese, Cissi och Julia, Marknadsavdelningen



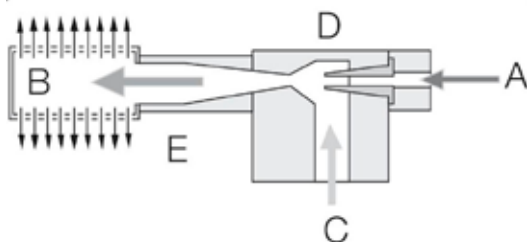
VAKUUMSKOLAN

Vakuum är ett fysikaliskt uttryck för ett utrymme som inte innehåller någon materia, ett s.k. tomrum. I vardagslag betyder vakuum en volym där trycket är mindre än atmosfärstrycket. För att skapa ett vakuum så har Coval ejektorer (vakuumpumpar) som fungerar enligt Venturi-principen.

VENTURI-PRINCIPEN

Filtrerad tryckluft med ett övertryck blåses genom ett munstycke (A) där hastigheten snabbas upp, som sedan går vidare genom en kammare (D), till en blandare (E) och sedan ut genom ett filter (B), detta skapar Venturi-effekten. Vakuomet orsakas av att det bildas ett tryckfall i kammaren (D) runt munstycket, vilket leder till att det automatiskt måste tillsättas mer luft för att kompensera tryckfallet. Luften som sugs in (vakuumflödet) går genom port (C) till kammaren, det är på port (C) man ansluter en sugkopp för att utnyttja denna effekt.

Ett industriellt vakuumflöde som appliceras på sugkoppar är en effektiv metod för att hantera olika objekt och material. Denna teknik utvecklades för att möta automatiseringsbehovet inom förpackning, montering och tillverkningsindustrin.





HUR MÄTER VI VAKUUM?

Vakuumnivån mäter vi genom att få ut vilket undertryck det är i systemet som vi omvandlar till %. Vid havsnivå är atmosfärstrycket 1,013 bar (absolut tryck), när vi mäter detta inom industrin omvandlas det till 0 bar (relativt tryck), alltså inget tillsatt tryck i systemet. Vid 0 bar relativt tryck så är vakuumnivån 0 %, eftersom det inte är något registrerat undertryck.

VAKUUMNIVÅ %	ABSOLUT TRYCK	RELATIVT TRYCK
10 %	0,9 bar	-0,1 bar
20 %	0,8 bar	-0,2 bar
30 %	0,7 bar	-0,3 bar
40 %	0,6 bar	-0,4 bar
50 %	0,5 bar	-0,5 bar
60 %	0,4 bar	-0,6 bar
70 %	0,3 bar	-0,7 bar
80 %	0,2 bar	-0,8 bar
90 %	0,1 bar	-0,9 bar

INNAN VI BÖRJAR, VIKTIGT ATT JOBBA ENLIGT TRESTEGSMODELLEN!

Alla vakuumhanteringssystem kräver en trestegsmodell:

1. Definiera lämpliga sugkoppar och fixeringar för objektet som ska gripas. Vad krävs det för rörelser? Hur är objektet som lyfts? Vilken ansträngning krävs för att lyfta?
2. Välj lämplig vakuumejektor för sugkopparna. Hur är objektet som lyfts? Vilken ansträngning krävs för att lyfta? Nödvändiga responstider?
3. Identifiera ytterligare komponenter som krävs för att ansluta alla ingående detaljer. Vilken slang gör sig mest lämplig? Vilka kopplingar ger bäst täthet? Luftbehandlingsenheter?

Genom att följa dessa tre steg får man en effektiv och kostnadsbesparande lösning!

Rätt sugkopp
= Lägre risk för läckage och därmed uppnås optimerad lyftkraft.

Rätt ejektor
= Optimerat vakuumflöde vilket drar mindre luft och sparar på energin.

Rätt tillbehör
= Lägre risk för läckage vilket leder till ett optimerat vakuumsystem.

HUR MAN VÄLJER DEN RÄTTA SUGKOPPEN

En sugkopp är ett gripverktyg som med hjälp av ett vakuumflöde används för att lyfta och förflytta olika slags objekt i en applikation. För att få ett effektivt lyft måste man välja rätt sugkopp och upprätthålla minimalt läckage av vakuumflödet, vilket kan vara svårt eftersom det finns mängder med olika parametrar som man måste hålla koll på.



FLAT SUGKOPP UTAN STOPPKLACKAR

Används för att hantera platta eller något ovala objekt som är styva och med en slät yta. Tål sidokrafter och användas för vertikala lyft.



FLAT SUGKOPP MED STOPPKLACKAR

Används för att hantera tunna, flexibla och deformerbare objekt. Ökat motstånd mot sidokrafter och kan användas för horisontella lyft.



SUGKOPP MED BÄLGAR

Används för att hantera sfäriska, cylindriska eller äggformade objekt. Med flera bälgar ökar flexibiliteten vilket gör att de kan greppa objekt med höjdskillnader.



BERÄKNING AV LYFTKRAFT FÖR EN SUGKOPP

Kraften hos en sugkopp är proportionell mot dess yta under vakuum vilket beror på dess form, flexibilitet, material och särskilt vakuumnivå som uppnås i sugkoppen.

TEORETISK KRAFT

$F (N) = \text{sugkoppens yta (cm}^2) \times \text{vakuumnivå (\%)} \times 0,01013$. Om man går efter kraften som anges i Coval's tabell för sugkoppar är den beräknad på 65 % vakuumnivå, denna kraft inkluderar också en säkerhetsfaktor på x2.

FAKTISK KRAFT

Som namnet antyder representerar denna kraft den faktiska kraften när sugkoppen används. I allmänhet är detta 50 % mindre än den beräknade teoretiska kraften. Denna skillnad förklaras i påfrestningen på sugkoppen under hantering (vilket minskar gripytan) och tillståndet för ytan på objektet som hanteras.

SÄKERHETSFAKTORN

Alla krafter som anges i tabellerna för de olika sugkopparna baseras på 65 % vakuumnivå och med en säkerhetsfaktor.

- Säkerhetsfaktor x2 för horisontella lyft.
- Säkerhetsfaktor x4 för vertikala lyft.



DIAMETRAR

Sugkoppens yta spelar en stor roll i valet för att uppnå en viss kraft. Coval erbjuder sugkoppar med diametrar från 1 mm upp till 600 mm i olika material.

VIKTIGA PARAMETRAR FÖR VAL AV SUGKOPP

Viktiga parametrar att ta hänsyn till när du väljer sugkopp anpassad till ett objekt.

Objektets form:	Platt, Oval, Cylindrisk, Äggformad, Sfärisk
Objektets material:	Poröst, Lufttätt, Deformerbart, Styvt
Objektets yta:	Slätt, Grynigt
Omgivningsmiljön:	Fuktigt, Oljigt, Dammigt, Torrt, Utomhus (varierande)
Objektets vikt:	Tungt, Lätt
Objektets temperatur:	Från -40 till +250 °C beroende på sugkoppens material
Lyftriktning:	Horisontellt, Vertikalt

HUR MAN VÄLJER DEN RÄTTA EJEKTORN

Ejektorns (vakuumpumpens) uppgift är att generera ett vakuumflöde som appliceras på sugkoppar. Från vår tillverkare Coval kan vi erbjuda standardejektorer som aktiveras med direkt lufttillförsel eller elektriskt styrda ejektorer med integrerade luftventiler.

OBJEKT SOM PÅVERKAR VALET

LUFTTÄTA OBJEKT

När man lyfter ett objekt som är lufttätt, är det endast den inre volymen i sugkoppen och rörledningarna som evakueras, vilket gör att responstiden blir den viktiga faktorn. För att uppnå den maximala responstiden (vakuumhastigheten) kan man använda en ejektor som klarar 90 % vakuumnivå för att få bäst effekt.

PORÖSA OBJEKT

I detta fall är det aldrig möjligt att evakuera luften fullt ut eftersom objektet som hanteras skapar ett kontinuerligt läckage. Den viktiga faktorn här blir att överkomma läckaget med ett högre vakuumflöde för att kunna skapa ett tryckfall i sugkopparna som lyfter objektet. Här räknar man med max 75-60 % vakuumnivå men med munstycken som har en grov diameter mellan 2,5-3,0 mm.

VARIANTER AV EJEKTORER



VERSION X = 50 % VAKUUM

Optimal användningszon: 13-40 % vakuum. Maximalt användningsområde: 0-50 % vakuum. Ejektorer som skapar 50 % vakuum är lämpliga till porösa och läckande material, vilket innebär att de ger ett högt vakuumflöde i förhållande till tryckfallet.



VERSION T = 75 % VAKUUM OCH N = 90 % VAKUUM

Optimal användningszon: 41-90 % vakuum. Maximalt användningsområde 0-90 % vakuum. En ejektor som kan skapa upp till 90 % vakuum är till för att generera höga vakuumnivåer vilket leder till att man kan få ut en hög kraft beroende på objektets ytskikt.



ENERGIBESPARING

En ejektor förbrukar en hel del luft, speciellt om det är ett poröst objekt som läcker mycket. Eftersom en ejektor kräver ett konstant flöde med tryckluft för att skapa ett vakuumflöde ställs det först och främst höga krav på tryckluftssystemet för att få ut den mest effektiva kraften. Har man ett system som läcker eller för med sig mycket partiklar i luften kommer detta att ge en negativ effekt av ejektorns kapacitet.

Tryckluftsförbrukningen har blivit en allt viktigare fråga eftersom det krävs stora kompressorer för att upprätthålla ett stabilt systemtryck, som i sin tur leder till en hel del underhåll och reparationskostnader. Även krav på kopplingar och slang som inte orsakar läckage blir allt viktigare, samt partikelfilter och vattenavskiljare som ökar kvalitén på tryckluften. Har man ett optimalt system som tillför ett stabilt tryck och ett rent luftflöde till våra ejektorer från Coval finns alla möjligheter till att skapa effektiva lyft i vakuumapplikationen. I våra elektriskt styrda ejektorer LEM och LEMAX med integrerade luftventiler kan vi erbjuda två intelligenta system, som är framtagna för energibesparing genom att begränsa mängden tryckluft som förbrukas i aktivt läge.

ASR (AIR SAVING REGULATOR)

Integrerad tryckregulator som reglerar ner det inkommande trycket i ejektorn till 3,5 bar. Coval har utfört tester och kommit fram till att den mest optimala vakuumnivån och vakuumflödet uppnås vid ett ingångstryck på 3,5 bar. Efter 3,5 bar så planar vakuumkurvan ut. Detta kräver mindre effekt från systemet och motverkar ett ostabilt vakuumflöde genom att konstant hålla 3,5 bar. ASR sitter som standard i alla LEM och LEMAX-enheter.

ASC (AIR SAVING CONTROL)

En utvecklad styrning till luftventilerna som med hjälp av en vakuumvakt stoppar förbrukningen av tryckluft så snart den nödvändiga vakuumnivån uppnås. Därmed undviks onödig konsumtion och bidrar till besparing på utrustningens driftkostnader.

Denna funktion är automatisk genom ejektorns styrning och garanterar en energibesparing på 60 och 97 % jämfört med en ejektor som konstant förbrukar tryckluft. Skulle det vara så att man lyfter ett objekt som är för poröst så känner ejektorn av det och stänger tillfälligt av ASC för att kunna överkomma läckaget och förhindra att man tappar objektet. Ännu en fördel med ASC är att ljudnivån går ned eftersom ejektorn inte står och drar luft konstant. ASC sitter som standard i alla LEMAX-enheter.

LÄS GÄRNA OM VÅR KUND GYLLENSVAANG
MÖBLER OCH HUR DE ANVÄNDER SIG AV VÅRA
VAKUUMGRIPDON

VILL DU VETA ÄNNU MER?

Vi hoppas att du lärt dig något nytt i vår Vakuumskola. Om du har några fler frågor eller funderingar, kontakta oss gärna.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ELDAR!

☎ 075-242 42 23

✉ eldar.karat@oemautomatic.se

Den stora fabriken i lilla Kättilstorp

Västgötslätten är idyllisk med vidsträckta fält och charmiga små gårdar. Vägen är smal och i bilen pratar vi om hur stora lastbilar det faktiskt åker här, fram och tillbaka, med samma mål som vi, Gyllensvaans möbelfabrik. Där har de tillverkat möbler sedan 1954 och numera en känd bokhylla åt ett av världens största möbelföretag.



A person is seen from the back, wearing a high-visibility yellow safety vest over a grey and white plaid shirt. The vest features a logo on the upper back consisting of a stylized 'G' inside a square, followed by the text 'Gyllensvaans möbler'. The person is standing in a large, brightly lit industrial or warehouse space with high ceilings and visible structural elements. The background is slightly blurred, emphasizing the person and the vest.

**Gyllensvaans
möbler**



Vi får träffa Jan-Åke Westin som jobbar med underhåll i fabriken. Vi på OEM Automatic har fått vara med och göra flera lyckade projekt som inte bara minskat underhållet utan också effektiviserat produktionen. Eldar Karat som är vår expert på pneumatik intervjuar Jan-Åke som jobbat här i 16 år, mestadels med underhåll. Jan-Åke berättar att han jobbat med både mek-underhåll, planerat underhåll och förebyggande underhåll. Här har vi på OEM Automatic kommit in som en partner där vi tillsammans med Gyllensvaans möbler och Coval hittat fram till lösningar på problematiska moment i produktionen. Komponenterna som testats och installerats här har visat sig vara mycket tåliga och lämpliga i den dammiga miljön, vilket annars kan upplevas som utmanande när det kommer till bland annat ejektorer.

GVMAX: EJEKTORN SOM INTE SÄTTER IGEN

Jan-Åke och Eldar går igenom några av de lyckade projekt som lett till förbättringar i produktionen där bytet till enstegsejektorn GVMAX var ett av dem. OEM Automatic besökte då fabriken tillsammans med tekniker från Coval. Det dåvarande problemet var att de hade trestegsejektorer som ofta satte igen vilket skapade problem i produktionen. Ejektorn från Coval testades och visade sig fungera väldigt bra i den utmanande miljön. Detta ledde till att den gamla trestegsejektorn byttes ut mot GVMAX-modellen och Jan-Åke berättar att det har fungerat klanderfritt.

COVALS GRIPDON SPARAR FLERA TIMMARS DRIFT-STOPP I VECKAN

Produktionen var tvungen att stanna minst två timmar varje vecka, ibland mer, för att ställa om gripdonen eftersom de skulle lyfta material i olika dimensioner och antal. När de bytte till ett gripdon från Coval, av modell MVG, minskade det till noll i ställtid. Allt som behövdes var ett knapptryck för att ändra inställningarna. Bytet till Covals gripdon har effektiviserat väldigt mycket i produktionen, framförallt över tid då gripdonet har varit väldigt slitåligt. Det har varit i drift sedan 2013 och har behövt minimalt med underhåll.

ETT LÅNGT OCH LYCKAT SAMARBETE

Den rundtur vi får i fabriken imponerar och inspirerar, inte bara för att det är stort och fullt av robotar, utan också för att det råder en familjär småstadsstämning. Vi får äta i matsalen med resten av de anställda där vi har utsikt över den inomhuspool som finns för de anställdas förfogande. Stämningen är mycket god och det märks att det har pågått ett samarbete här under en längre tid. När Eldar intervjuar Jan-Åke ber han honom berätta vad han tycker om samarbetet. Han svarar att det alltid har fungerat bra men tillägger med ett varmt leende:

- Även om vi ibland har stött på problem har vi löst det på bästa sätt.

Det råder ingen tvekan att samarbetet inte bara varit framgångsrikt, de har också haft kul på vägen.

Missa inte filmen på vår hemsida!



"GVMAX ejektorn har fungerat klanderfritt"

Jan-Åke Westin, underhåll



FAKTA

Företaget grundades 1946 av Nils Gyllensvaan och den nuvarande fabriken har funnits i Kättilstorp sedan 1954 och har byggts till ett flertal gånger och är nu 80 000 m² stor. Här jobbar cirka 250 anställda och de omsätter nästan en miljard per år.



ANPASSAD SÄKERHET MED ASO



Med hjälp av ASO kan du anpassa din säkerhetsmatta eller säkerhetsbumper till din applikation. Beroende på hur området du ska skydda ser ut så hjälper vi dig att skräddarsy en lösning för bästa möjliga skyddsfunktion.

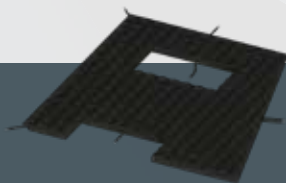
SÄKERHETSMATTOR

Säkerhetsmattor används för att säkra av farliga områden. Säkerhetsmattor är enkla att installera och utmärker tydligt skyddsområdet. Till skillnad mot t.ex. laserscanners är de okänsliga mot dammiga/rökiga miljöer samt där det finns risk att mindre föremål exempelvis spån faller ner i riskområdet.

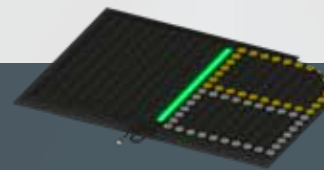
Med ASOs säkerhetsmattor kan du både välja vilken storlek och form du vill ha för att säkra av det farliga området på bästa sätt.



Behöver du en rund form är det fullt möjligt.



Skulle du behöva ha ett hål i mattan kan man lösa det med en matta som exempelvis ser ut så här.



Det går även att få mattan med LED-ramp. Detta för att förenkla och tydligare visa vilket läge din maskin är i. Den kan till exempel lysa grönt när maskinen är i full gång, blinka gult när man kommer inom ett visst område och rött när den har stannat.

Ett annat alternativ du kan få på mattorna är olika zoner. Detta kan vara användbart om maskinen du vill skydda inte är farlig förrän du kommer riktigt nära. En zon kan till exempel installeras för att maskinen ska gå ner i lågfart medan den andra zonen stänger av maskinen helt.

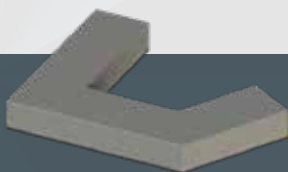
Det går att seriekoppla upp till 10 mattor för att säkra av större områden.

SÄKERHETSBUMPRAR

Säkerhetsbumprar används i applikationer där man vill undvika att personer kläms. De används som en garanti för säkerhet i till exempel transportfordon och truckar, produktionslinjer, mobila system, AGVer och CNC-maskiner. Bumprar är uppbyggda på samma sätt som en klämlist. När bumpen utsätts för en viss kraft går två ledande material emot varandra vilket leder till en kortslutning.

Säkerhetsbumprar går att anpassa beroende på applikationen. Det går att få dessa i olika former och olika färger och det går även att få logotyp på bumpen.

Även bumprarna går att seriekoppla på samma sätt som mattorna.



Säkerhetsbumprar från ASO går att anpassa på en mängd olika sätt.



Du kan även få ditt företags logotyp på bumpen.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA NILS!

☎ 075-242 43 11

✉ nils.falth@oemautomatic.se



Du har väl inte missat

**ATT DU ÄVEN
KAN FÅ
MAGASINET
DIGITALT?**

ANMÄL DIG TILL VÅRA NYHETSBREV

oemautomatic.se

Vill du inte längre få vårt tryckta magasin?
Maila till inspo@oemautomatic.se



VÖXSS MASKIN VÄLJER KVALITET FRÅN EXOLÖF

VöXss har sedan en tid tillbaka använt Exolöfs arbetsbelysning i sina applikationer. Lamporna är prisvärda och uppfyller kundernas förväntningar.



"Historiskt har vi haft många reklamationer på arbetsbelysning. Så har det inte varit med Exolöf-produkterna. Av 5-600 lampor har endast 1-2 reklamerats."

Tommy Andersson, grundare & delägare



Ett stenkast från OEM Automatics lager och produktförädling i Tranås har företaget VöXss flyttat in i nybyggda lokaler. En solig och sval höstdag i september träffar vi grundare och delägare Tommy Andersson tillsammans med vår säljare Martin Isaksson och produktansvarig Victor Pettersson.

BERÄTTA LITE OM VÖXSS!

- Vi är återförsäljare av grävlastare i Sörmlands, Östergötlands, Örebro, Kronoberg, Jönköping och Kalmar län. Vi kundanpassar och utför även service och reparationer på maskinerna. Jag och Fredrik Sporrenklint grundade bolaget och vi har kontor här i Tranås och i Flen.

I fikarummet på Bredkärrsgatan bjuds det på kaffe och smörgåsar i familjär stämning. Väggarna pryds av foton av grävlastare i olika krävande miljöer. Tommys två medarbetare gör oss sällskap. Diskussioner om blytbelysning och ljusrampar varvas med skattframkallande anekdoter ur arbetslivet.

VöXss har sedan en tid tillbaka använt Exolöfs arbetsbelysning i sina applikationer. Lamporna är prisvärda och har uppfyllt kundernas förväntningar trots att de har höga krav. Att möta kundernas behov underlättas också av Exolöfs breda sortiment av arbetsbelysning. Snabba leveranser, korta svarstider och bra support är några av faktorerna som varit avgörande för att samarbetet med OEM Automatic ska flyta på bra.

- Historiskt har vi haft många reklamationer på arbetsbelysning. Så har det inte varit med Exolöf-produkterna. Av 5-600 lampor har endast 1-2 reklamerats. Samarbetet med OEM Automatic fungerar väldigt bra, så både vi på VöXss och våra kunder är nöjda, berättar Tommy.

Vi avslutar besöket hos VöXss med att filma med drönare över lokalen. På parkeringen står flera lastare, utrustade med vår arbetsbelysning. En bit bort, på vårt lager, packas den senaste leveransen av Exolöf-lampor för att hämtas av Tommy och hans medarbetare.

**Kolla även
in filmen på
vår hemsida!**



EXOLÖF

CONTELEC I OLIKA BRANSCHER

Beröringsfria givare kan användas till otroligt mycket i en mängd olika branscher. Här vill vi inspirera dig genom att visa bredden av användningsområden.

ETT BRETT ANVÄNDNINGSMÅL

Med den friktionsfria tekniken kan man få reda på allt från position, vinklar och varvtal. De finns i väldigt tåliga utföranden för att passa på applikationer där det förekommer stötar och slag men ändå kunna ge tillförlitliga signalvärden. Givarna finns även i slutna utföranden som gör att det inte kan komma in vatten eller fukt. Det finns inte mycket som begrän-

sar användningen av dessa vinkelgivare och vi kan inte ens föreställa oss hur många användningsområden det finns för dessa produkter. Vi vill dock ändå lyfta sex olika branscher för att visa bredden.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA MARTIN!

☎ 075-242 41 94

✉ martin.hjelmquist@oemautomatic.se



SKOGSINDUSTRI

I den här miljön ställs verkligen höga krav på givare och sensorer. Därför använder skogsindustrin Contelec Vert-XE.

Contelecs beröringsfria vinkelgivare sitter oftast inom styrningen av skogsmaskiner eller vid diamettermätningen längst ut på skördaraggregatet. Här är kraven extremt höga på en tillförlitlig givare. Sensorerna ska inte bara tåla en tuff omgivningsmiljö utan också leverera stabila signalvärden under mycket hög belastning likt vid stötar och slag. Ett tredje användningsområde är inom tiltrotatorer. Även här används den beröringsfria Vert-XE som gavelnsensor. En gavelnsensor kontrollerar rotationen av kuggkransen och vet på så sätt exakt vilken position tiltrotatorn har.



ELMOTORER

Få koll på position och varvtal utan friktion.

Utnyttja den friktionsfria tekniken för att få koll på position och varvtal! Med ett fysiskt litet mått lämpar sig vinkelgivaren (encodern) väl i alla typer av elmotorer. Montaget sker enkelt bak på fläktkåpan och magneten (actuator) monteras alternativt gängas in i axeln.



AUTOMATION

Hur ska givaren bete sig och vad vill du få ut för information?
- Du bestämmer!

Få kontroll på rörelser och vinklar i dina maskiner med hjälp av dessa beröringsfria vinkelgivare. Bestäm själv hur din givare ska bete sig och vilka signaler du vill få ut. Analogt, Inkrementellt, PWM är några av valen du kan göra. Använder du exempelvis en CAN-open bus? Inga problem, då använder du bara vår Vert-X32E CAN. Välj mellan Single, halv- eller helredundanta utsignaler. Allt för att passa just dina önskemål.



MEDICIN

Här finner du produkter väl anpassade för medicin. Välj mellan de helt beröringsfria givarna eller givare med inbyggd axel. Alla varianter har samma kontaktlösa teknologi.

Här hittar du vinkelgivare (encoders) som lämpar sig väl till medicinsk utrustning. Inom området hittar vi applikationer såsom automatiserade röntgensängar, saxlyftar och handikapphjälpmedel.



MARIN

Inom det marina finner man flera lämpliga områden för dessa givare, dessutom kan inte fukt tränga in i dem.

Här hittar du produkter som är anpassade för marint bruk. Framdrivning, roder eller för gasreglage är några exempel där dessa vinkelgivare passar utmärkt. De flesta av givarna är helt fyllda vilket innebär att inget vatten eller fukt kan leta sig in i encodern.



MOBILA APPLIKATIONER

Robusta givare för krävande miljöer.

Inom mobila applikationer används oftast mer robusta givare. Vinkelgivarna ska tåla en mer påfrestande miljö till exempel skiftande omgivningstemperaturer eller slag och vibrationer. Sensorerna kan också utsättas för damm, olja, spån och olika vätskor vilket gör att det ställer höga krav på givarna. Exempel på vanliga applikationer kan vara maskiner för gruvindustrin, grävmaskiner, kranar eller andra tyngre fordon/maskiner. Här hittar du delar av vårt Heavy-Duty program, Vert-XE HD



WIKAI ON TOUR

I oktober fick vi möjligheten att åka ut till kunder med WIKAs nya utställningsbuss. I rådande tider med ett virus att ta hänsyn till var detta en möjlighet vi inte ville tacka nej till. WIKAI har ett stort utbud av produkter för tryck- och temperaturmätning och vi har tillgång till hela deras sortiment.



**Missa inte
filmen på
vår hemsida!**

WIKA är en av världens största leverantörer av tryck- och temperaturmätning och grundades 1946 i Klingenberg utanför Frankfurt. Själva WIKA-bussen byggdes i England strax innan Coronas tillslag. Den skulle användas i samma syfte som den nu gör i Sverige, för att visa upp det breda sortimentet på plats hos kund. WIKA kunde inte ana hur lägligt detta koncept skulle komma att bli.

En av dagarna står vi i Skärblacka utanför företaget Bil-lerudKorsnäs. Per-Anders som är säljare på Tryck & Flöde har stora förväntningar på dagen och hoppas att besökarna ska hitta vad de söker. Han nämner också att detta är ett säkrare sätt att träffas på i jämförelse med de traditionella sätten då man ofta ses på plats i industrin eller i ett konferensrum.

"Nu är vi ute, det är lätt att hålla avstånd och vi befinner oss på platsen under en längre tid, allt för att människor inte ska samlas vid vår lilla portabla minimässa på samma gång." säger Per-Anders.

I framtiden tror Per-Anders att koncept som dessa kommer bli vanligare, alltså att ha minimässor. Det blir mer tillgängligt för kunder och besökare och dessutom mer riktat mot de företag och branscher som faktiskt önskar se dessa produkter.

Är du intresserad av WIKAs produkter? Tveka inte att kontakta oss så kommer vi till dig och visar upp vårt sortiment.





Nyheter från Bildanalys & Vision

GIGABYTE BREDDAR SORTIMENTET

Det nya samarbetet med Gigabyte gör att vi på OEM Automatic kan erbjuda en ännu mer komplett produktportfölj med 3D-lösningar för våra kunder.

Den taiwanesiska leverantören Gigabyte tillverkar kostnadseffektiva Time of flight (TOF)-kameror för en mängd olika applikationer, till exempel: robotik (navigering, lokalisering, kartering), 3D-skanning, gestigenkänning och personräkning. Jämfört med många andra 3D-tekniker är TOF-kameror ett prisvärt alternativ för att skapa 3D-bilder.

Beroende på modell erbjuds räckvidd upp till 8 meter och noggrannhet ner till 33 millimeter. Med Gigabytes SDK kan du antingen integrera kameran direkt till ditt system eller använda tredjepartsprogramvaror såsom openCV, PCL och OpenNI2®.



T01-NP TOF

TOF-kamera för personräkning



M03-U3 TOF

640x480 TOF-kamera för utomhusbruk



T01-3DX TOF/RGB/IR

Kombinerad IR-, RGB- och TOF-kamera



T02-2DX TOF

TOF-kamera för inomhusbruk



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ANDREAS!

☎ 075-242 41 21

✉ andreas.kallming@oemautomatic.se

GIGABYTE™



NY GENERATION TOF-KAMERA FRÅN BASLER

Blaze-101 är den senaste 3D-kameran från Basler som mäter avstånd med hjälp av Time-of-Flight.

Den är utrustad med laserdioder (VCSEL) som arbetar i NIR-området (940 nm) och genererar 2D- och 3D-data (avstånd, intensitet och konfians). Blaze-101 imponerar med kombinationen av hög upplösning (VGA) och precision tack vare den innovativa DepthSense™-sensorn från Sony, samt kraftfulla funktioner till ett mycket attraktivt pris vilket gör den unik på marknaden.

BLAZE-101

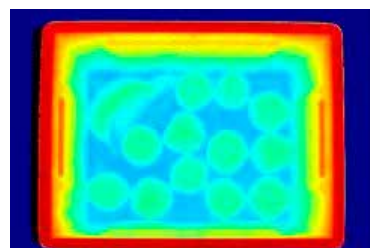
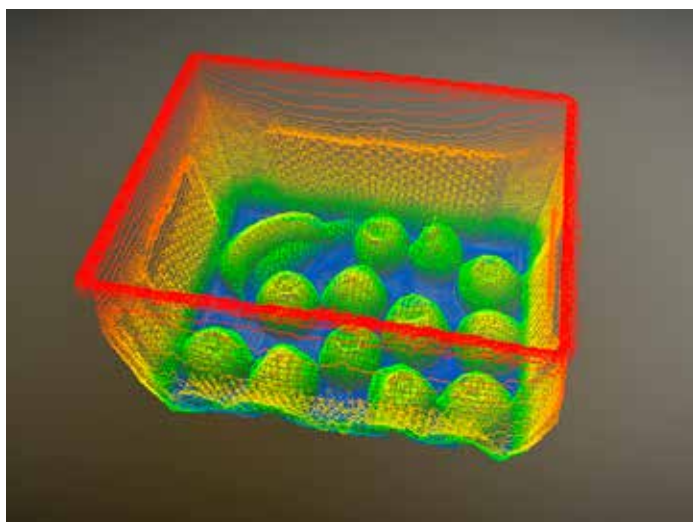
- Imponerande 3D-avbildning med Sony DepthSense™ IMX556PLR
- Noggrannhet ner till 5 mm
- Stort mätområde - upp till två EUR-pallar
- Realtidsströmning av 3D-punktmoln och 2D-intensitetsbilder
- Oberoende av ljusförhållanden och IP67-skydd för stabila resultat under svåra förhållanden
- Enkel systemintegration tack vare den kompakta designen och Gigabit Ethernet
- Användarvänligt och plattformsberoende programmerings gränssnitt med exempelprogram



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ANDREAS!

☎ 075-242 41 21

✉ andreas.kallming@oemautomatic.se



FÄRRE PROBLEM MED RÄTT FLÖDESMÄTARE

När det kommer till mätning och reglering av flöde har OEM Automatic tillgång till ledande fabrikat från Brooks Instruments. De har ett stort sortiment av flödesmätare för olika applikationer, vilket självklart är väldigt bra men det kan också göra det svårare att hitta rätt för just din process. Men lugn, vi hjälper dig! Nedan demonstreras vilka parametrar som är viktiga att veta vid köp av flödesmätare.

VÄLJ RÄTT FLÖDESMÄTARE

Följande rubriker kan hjälpa dig att sortera i det stora sortiment vi kan erbjuda. Hör av dig till oss om du har fler frågor så hjälper vi dig! Leveranstiden på massflödesmätarna är 4-6 veckor.

MEDIET

Densiteten och viskositeten av median avgör vilken typ av flödetör och rör/mätarkropp man måste ha. Vid mätning av media med hög viskositet, exempelvis olivolja, kan man inte använda sig av ett för smalt rör då det är så trögflytande. Median avgör också vilken typ av packning mätaren ska ha, exempelvis behövs en mer slitstark packning när median är aggressiv.

MEDIA OCH OMGIVNINGSTEMPERATUR

Vätskor och gasers egenskaper förändras beroende på vilken temperatur de blir utsatta för. Till exempel är vatten flytande i rumstemperatur, men blir till ånga när den passerar sin kokpunkt och blir då mycket mindre trögflytande (lägre densitet). Det är också viktigt att veta vilken omgivningstemperatur mätaren kommer utsättas för. Exempelvis passar en mätare i plast mindre bra i väldigt varma utrymmen.

FLÖDESOMRÅDE MAX SAMT ENHET

Givetvis är det viktigt att uppge vilket område du vill att mätaren ska mäta och/eller reglera, men minst lika viktigt är det att ange enhet. 1000 liter per timme gentemot 1000 liter per minut är mycket olika flöden.

FORTFARANDE
SVÅRT ATT VÄLJA?
- FRÅGA OSS!



TRYCK PÅ IN- OCH UTLOPP

Trycket på in-och utloppet är direkt korrelerande till mediats flöde. Ett specifikt media rör sig olika snabbt genom mätaren beroende på vilket tryck den utsätts för. Därför är det viktigt att ange vad trycket är, då förändringar i tryck kommer att orsaka förändringar i flödet.



PROCESSANSLUTNING

Se över vilken anslutning din flödesmätare ska ha för att enkelt skruvas fast i applikationen. Det finns många olika anslutningar och ofta kan vi anpassa utrustningen i processen till mätarens gänga.

NOGGRANNHET I %

Beroende på vilken typ av process du har så är noggrannhet olika viktigt. I läkemedelsindustrin kan det vara livsviktigt att få rätt dos medan det i andra applikationer endast krävs en ungefärlig avläsning av flödet.



MÄTA OCH/ELLER REGLERA FLÖDET

En faktor som avgör vad för typ av flödesmätare du behöver för din applikation är om den ska mäta eller reglera, alternativt både mäta och reglera flödet. Det avgör om det behövs ha en flödesmätare med en integrerad reglerventil eller inte.



UTSIGNAL

Vid köp av massflödesmätare måste man veta på vilket sätt man vill kommunicera med mätaren, vilket kan skräddarsys efter dina behov. Med kommunikation menas exempelvis 4-20 mA och 0-10 V.

ORDLISTA

VOLMETRIC FLOW

Flöde uttryckt i volymenheter per tidsenheter.

NORMAL L/MIN (NLPM)

Flöde uttryckt i liter per minut, under vanliga temperaturförhållanden.

STANDARD L/MIN (SLPM)

Flöde uttryckt i liter per minut, under refererande temperaturförhållanden. Exempelvis att vid en atmosfär så är temperaturen 70 °C.

% NOGGRANNHET

Hur nära mättningsresultatet är till det faktiska värdet.

REPETERBARHET

Hur ofta den faktiskt är noggrann under samma förhållanden och parametrar.

BAR A (ABSOLUT)

Tryck jämfört med ett perfekt vakuum.

BAR G (GAUGE)

Skillnaden i tryck mellan systemet/processen och den omgivande atmosfären.

% F.S./FULL SCALE

Närheten av det faktiska värdet uttryckt i procent av maximala skalvärdet.

% O.R./OF READING

Närheten av det faktiska värdet uttryckt i procent av värdet man ser i realtid.

NOD

Varje individuell komponent i ett "Bus-system".



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA RIAD!

☎ 075-242 42 82

✉ riad.nayef@oemautomatic.se

SANGEL SMARTLIGHT

- Riktigt smart belysning

Nu släpper Sangel en ny typ av smart belysning. Tanken är att operatören ska kunna följa hela processen visuellt och på så sätt optimera stilleståndet i maskinen. Smartlight är en belysning med både belysning och signalering som dessutom är programmerbar. Spara tid, utrymme och pengar med denna smarta belysning.

EFFEKTIVISERA PROCESSEN

Genom Sangels nya typ av smarta armaturer kan du frångå de nu klassiska signalenheterna med gröna, gula och röda färgkoder. Tack vare denna tekniska innovation kan du effektivisera processen så att operatören hela tiden ser vilket stadie i processen maskinen befinner sig i.

När behovet av samspel mellan människa och maskin blir större och för att få en ännu effektivare process kommer nu Sangel Smartlight med ett modernare och smartare bidrag.

FRÅGA OSS!

Sangel Smartlight ger dig en anpassad och individuellt utvecklad status- och signallösning för all din belysning och ditt mekaniska behov. Från och med utvecklingen av elektroniken, hela vägen till implementeringen av en komplett mekatronisk modul, hjälper vi dig gärna från prototyper till serieproduktion.



Anpassa efter
dina behov och
maskinens design



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA VICTOR!

☎ 075-242 42 55

✉ victor.pettersson@oemautomatic.se

SANGEL®
Systemtechnik



NY PARTNER PLEORA TECHNOLOGIES

Pleora Technologies är den marknadsledande leverantören av videogränssnitt för system- och kameratillverkare i försvars-, medicin- och automationsindustrin.

Företaget grundades 2000 i Kanada och har sedan dess skapat sig ett förtjänstfullt rykte som teknik- och innovationsledande inom videogränssnittsprodukter. Detta genom revolutionerande frame grabbers och inbyggda hårdvaror för videoströmning över Gigabitnätverk (GigE) och videogränssnitt för USB3. Pleora var en av grundarna till GigE Vision®-standarden och bidrar även till GenICam™- och USB3 Vision™-standarderna.

För OEM Automatic innebär samarbetet med Pleora att vi kan erbjuda en ännu mer komplett produktportfölj med lösningar för förbättrad prestanda, tillförlitlighet och skalbarhet för våra kunder.



VDISPLAY HDI-PRO

- Stödjer GigE Vision
- Video output: HDMI/DVI
- Transfer rate: 1 Gb/s
- Camera type support: Area scan och linescan
- Stödjer både eBUS SDK och GenICam applikationer



IPOINT CL-U3

- Stödjer både USB3 Vision och GenICam
- Tap support: Base och Medium Camera Link
- Frame Buffer: 120 MB
- Transfer rate: 3 Gb/s
- eBUS SDK



IPOINT CL-GIGE

- Stödjer både GigE Vision och PoE
- Tap support: Base Camera Link
- Frame Buffer: 120 MB
- Transfer rate: 1 Gb/s
- eBUS SDK



IPOINT CL-TEN

- Stödjer GigE Vision 2.0 och GenICam
- CameraLink support: Full eller Dual Medium
- IEEE 1588: Precision Time Protocol och Scheduled Action Command
- Transfer rate: 8,16 Gb/s data
- eBUS SDK



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA JOHAN!

☎ 075-242 43 34

✉ johan.kastensson@oemautomatic.se

LÄR DIG MER OM *Spänningsaggregat*

Vi erbjuder ett komplett sortiment av spänningsaggregat, redundanta system, DC-UPS och ett antal specialanpassade enheter för t.ex. explosionsfarlig miljö (ATEX) eller NEC class 2-kretsar från vår tillverkare PULS. Spänningsaggregat för 110 V DC inspänning med strömkapacitet från 0,6 A upp till 20 A (24 V DC).

MINILINE

Pålitliga och kompakta spänningsaggregat för mindre strömmar. Finns i flera utspänningar och i modeller godkända för NEC klass 2.

- 0,6-4,2 A
- Hög driftsäkerhet
- Kompakta mått
- NEC klass 2



PIANO

Puls senaste serie fokuserar på de grundläggande egenskaperna hos ett spänningsaggregat. Serien innehåller aggregat med utmärkt förhållande mellan pris och prestanda utan att kompromissa på kvalitet och tillförlitlighet.

Hög verkningsgrad, lång livslängd och högt MTBF-värde gör Piano-serien till bäst i sin klass.

- 1,5-20 A
- Enkla och pålitliga
- Bästa prestanda i sin klass



DIMENSION C

Puls produktfamilj Dimension består av två olika serier, Q-serien och C-serien. Det som kännetecknar produkterna inom Dimension är framför allt den mycket höga verkningsgraden och de små byggmått. Detta innebär mer plats för andra komponenter och mindre skåp/kapslingar vilket ger kostnadsbesparingar. Serien erbjuder 1-fas och 3-fas drift, redundanta system, DC-UPS system och en rad tillbehör. Hus i metall.

C-serien har samma höga kvalitet och tillförlitlighet som Q men med färre tekniska funktioner. C-serien är standardvalet.

- 3-20 A
- 1-fas och 3-fas
- Hög prestanda
- 20 % effektreserv



DIMENSION Q

Q-serien erbjuder maximal prestanda i alla avseenden. Fullutrustad med funktioner och filter för att klara de allra tuffaste applikationerna.

- 3-40 A
- 1-fas och 3-fas
- Högsta prestanda
- 50 % bonuseffekt
- DC-OK relä





ANSLUTNING

Dimension C, MiniLine 2 och Piano har skruvanslutning som i de flesta fall klarar flertrådiga kablar upp till 4 mm². Dimension Q och MiniLine har fjäderanslutningar som är speciellt framtagna för Puls.

Fjäder ger många fördelar:

- Ingen efterdragning av skruvar
- Anslutningarna är bistabila, öppna eller stängda
- Aggregatet blir okänsligt för vibrationer
- Ger en snabb och kostnadseffektiv installation



TEMPERATUROMRÅDE

Dimension-serien har ett arbetstemperaturområde från -25 till +60 °C utan lastreducering (upp till +70 °C med lastreducering). Även starter vid -25 °C sker säkert utan flera uppstarts försök. Dimension rekommenderas i applikationer där aggregaten kan utsättas för kallstarter i minusgrader. Miniline arbetar mellan -10 till +60 °C utan lastreducering och Piano mellan -10 till +55 °C.

PULS - PLUS LITE TILL

Puls utvecklingsvilja och strävan efter kvalitetsprodukter ger också många extra tekniska fördelar.

- Utförliga datablad med tillförlitliga data
- Specifika MTBF-värden per modell
- Unikt DIN-skenefäste
- Kraftiga anslutningsterminaler
- Små ventilationsöppningar
- Senaste tekniken

GODKÄNNANDEN

Puls har alla relevanta godkännanden som krävs för export. Många aggregat har dessutom marint godkännande. Saknar ni något godkännande, kontakta oss.

*Läs mer
på vår
hemsida!*



FÖRETAGET PULS

Puls är ett privatägt tyskt företag som har över 20 års erfarenhet av att tillverka switchade spänningsaggregat för DIN-skena. Puls är ledande när det kommer till teknik och innovation. Med en ständig utveckling av nya produkter är de något av en föregångare på marknaden. Produktionen sker i egna fabriker vilket ger full kontroll av kvaliteten, från utveckling till leverans. Tillsammans med Puls kan vi erbjuda ett komplett sortiment spänningsaggregat, från små till stora strömmar, med hög kvalitet och driftsäkerhet som gör dem lämpliga även för de mest komplexa applikationer.

Nyhet!

Spänningsaggregat MED DISPLAY

Nu kan du få ut rätt information direkt från ditt spänningsaggregat. Information och logghistorik som du normalt behöver annan extrautrustning eller överordnat system för att mäta.

Puls släpper en ny medlem i Dimension-familjen, nu med display för att få en bredare översikt av aggregatets funktioner och inställningar. Även denna enhet har de lyckats ta fram med en bredd på endast 48 mm.

Med det nya spänningsaggregatet CP20.248 navigerar du enkelt i displayen med endast en knapp i fronten. I displayen kan du se både realtid och sparad data. I realtid kan du få ut nuvarande in- och utspänning, drifttid, temperatur och ström. I sparad data kan du se temperaturen samt antalet spänningspikar eller dippar. Detta gör att du snabbt kan få historik på ditt spänningsaggregat.

Om det skulle uppstå något fel kan du även få ett felmeddelande i displayen, vilket underlättar vid eventuella felsökningar. Du kan även återställa din sparade data genom att hålla in knappen på aktuellt värde.

Det finns även ett antal reläutgångar för olika funktioner:

- Larm vid fel, även indikering i displayen
- DC-OK
- Remote on/off
- Parallellkoppling

Detta spänningsaggregat kommer i modellerna CP10.248 och CP20.248.



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA ROBIN!

☎ 075-242 41 42

✉ robin.myllyvainio@oemautomatic.se

AUTOMATISERA DIN TRYCKREGLERING

Rotork Fairchilds linjära manöverdon PAX 1 kan användas separat eller kopplas ihop med ett stort antal av Fairchilds tryckregulatorer, vilket möjliggör fjärrkontroll av det pneumatiska trycket.

PAX1 är idealisk när exakt positionskontroll krävs. Den har en valfri analog återkoppling som överför aktuell position till operatören via en 4-20mA analog feedbacksignal. Justerbara motorvarvtal, positionsgränser samt larm är standardfunktioner.

PAX 1 är tillgänglig i en mängd olika konfigurationer. NAMUR-monteringsgränssnittet gör att den är flexibel för användning som industriellt manöverdon, med ett 1" (25 mm) tryckstångslag

som rör sig i hastigheter upp till 60 mm/min och med en maximal tryckkraft på 2 890 N, allt i en flamsäker kapsling. Enheten låser sig i befintlig position då tryckstången behåller sitt läge vid förlust av signal eller elektrisk kraft.

Manöverdonet har också UPP- och NED-knappar och ett 5/16" (8 mm) HEX-uttag som möjliggör manuell rörelse för att underlätta driftsättning.

- Matning: 11-30 V DC
- Låg energiförbrukning, 1 W i stand-by-läge
- Tryckområden från vakuum till 206 bar
- Styrning: 4-20 mA, puls eller Modbus/RS485
- Montage enl. ISO 5211, F05/07
- Kapslingsklass: IP66, IP68 eller typ-4X, -6P
- EX-godkännande enl. CSA, FA och ATEX/IECEX



UNDRAR DU NÅGOT? FRÅGA CLAUS!

☎ 075-242 41 11

✉ claus.hauber@oemautomatic.se



Du har väl inte missat

**ATT DU HITTAR ÄNNU MER
INSPIRATION PÅ VÅR HEMSIDA**

NYA SÄLJARE

Vi hälsar följande personer
välkomna till deras nya tjänster
här på OEM Automatic!



JESPER PETERSSON

Är ny säljare på produktområdet Tryck & Flöde.
Jesper har tidigare jobbat på vår kundsupport.

VAD SER DU MEST FRAM EMOT I DIN NYA TJÄNST?

Det jag ser fram emot mest är att skapa god kundkontakt och driva projekt framåt till nya nivåer. Det känns även spännande att få utvecklas inom bolaget.

VAD FINNS DET FÖR KUNSKAP FRÅN DIN TIDIGARE ROLL SOM DU TAR MED DIG?

Det jag tar med mig från kundsupporten är att jag har en djup inblick i de olika affärssystem som vi använder oss av dagligen på OEM Automatic. Jag tar även med mig den dagliga kontakten som jag haft med kunder på telefon och mail. Jag tror att den kunskapen och erfarenheten kommer hjälpa mig att skapa de bästa lösningarna för våra kunder i min nya tjänst som säljare.

SEBASTIAN KNUTSSON

Är ny säljare på produktområdet Tryck & Flöde.
Sebastian har tidigare jobbat på vår kundsupport.

VAD SER DU MEST FRAM EMOT I DIN NYA TJÄNST?

Det som jag ser mest fram emot är att få komma ut och träffa våra kunder. Att utveckla de relationer och samarbeten vi har samt att hitta och bygga nya relationer med kunder. Eftersom jag trivs väldigt bra på OEM Automatic så känns det inspirerande och motiverande att få utvecklas och växa inom företaget. Att man ger personer inom bolaget chans och förtroende att utvecklas ser jag som en väldigt bra egenskap hos ett företag.

VAD FINNS DET FÖR KUNSKAP FRÅN DIN TIDIGARE ROLL SOM DU TAR MED DIG?

Det finns väldigt mycket som jag kommer ta med mig och ha nytta av i min nya tjänst. Dels att jag lärt mig hur organisationen fungerar och att jag har lärt känna mycket folk inom företaget i och med den roll jag haft på kundsupport. Jag kommer även ha nytta av att ha jobbat i och lärt mig vårt affärssystem från grunden. Det tror jag kommer underlätta en hel del i mitt kommande arbete.



oemautomatic.se

**B**SVERIGE
PORTO BETALT

GOD JUL OCH GOTT NYTT ÅR

Önskar vi på OEM Automatic



Rädda Barnen

**DEN HÄR JULEN
FÖRÄNDRAR
VI BARNS LIV.**

I år har vi skänkt en julgåva till Rädda Barnen och deras arbete för att göra barns liv och framtid ljusare. Det är en gåva här och nu för framtiden - för trygga barn blir trygga vuxna. God jul!



**90 SVENSK
INSAMLINGS
KONTROLL**

**NU ÄR DET JUL.
IGEN.**

I år går vår julgåva till BRIS arbete för att fler barn ska få möjlighet att berätta om det som känns svårt och tungt, till och med på julafton.

BRIS

I nästa nummer av **iNSPO**

Besöker vi bland annat vår kund Artic Crane som använder sig av Tosibox för industriell kommunikation



ADRESS Dalagatan 4, Box 1011, 573 28 Tranås | TELEFON 075-242 41 00

WEBB www.oemautomatic.se | E-POST info@oemautomatic.se